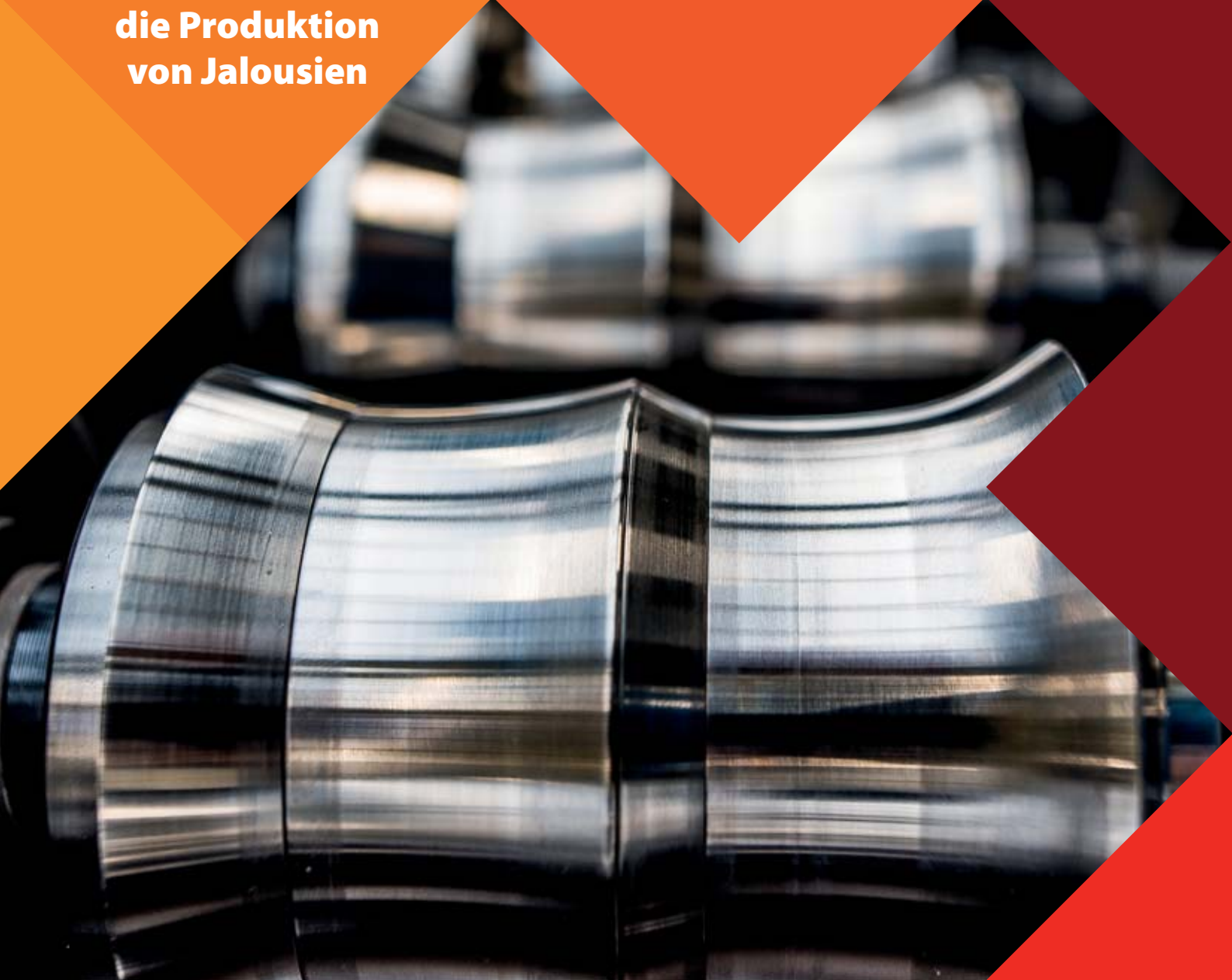
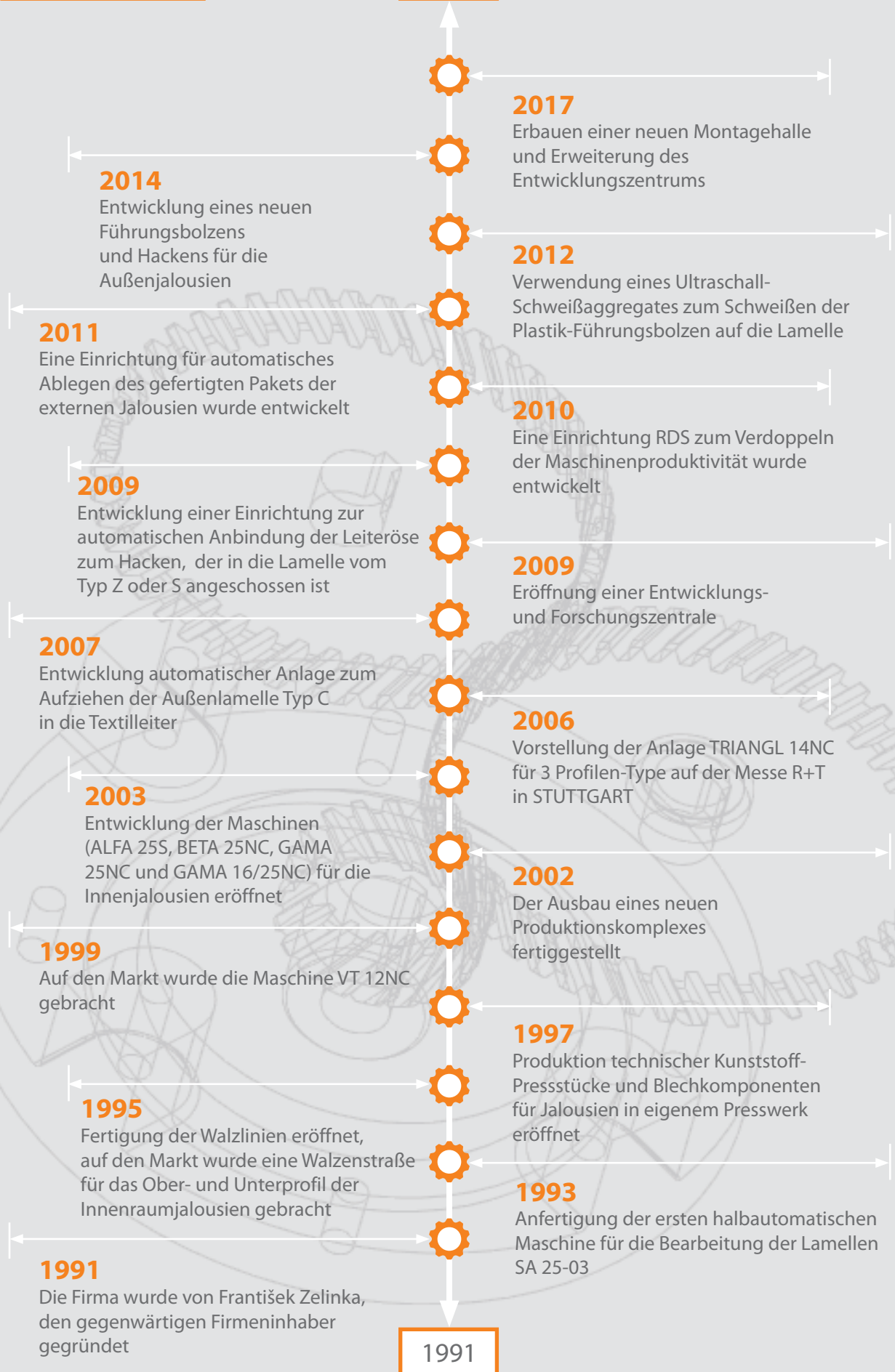




Wir starten Ihre Innovationen

**Maschinen und  
Komponenten für  
die Produktion  
von Jalousien**







## Maschinen für die Produktion von **Interieur-Jalousien**

Die Maschinen sind zur Verarbeitung vom lackierten Aluminiumband bestimmt. In den Maschinen erfolgt das Formen, Ausstanzen gewünschter Löcher, Abschneiden auf gewünschte Länge bzw. Einfädung der Lamelle in die Leiter. Die Maschinen für Jalousien werden in verschiedenen Automatisierungsstufen hergestellt, damit sie immer den Kundenanforderungen entsprechen.



# Maschinen für die Produktion von Interieur-Jalousien

## SA 25-08



- Abwicklungseinrichtung für 1 Stk. Rolle
- Manuelle Positionierung von Stanzständern
- 4 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband – Standardausführung)
- Schnelle und einfache Einführung der Lamelle in die Maschine
- Schnelle Einstellung des Jalousiemaßes
- Einfacher Austausch der Werkzeuge mit Hilfe eines Inbusschlüssels
- Möglichkeit die Fixierlöcher ein- und auszuschalten
- Stanzen und Trennen der Lamelle in einem Zyklus
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung

## ALFA 25S



- Abwicklungseinrichtung für 1 Stk. Rolle
- **Manuelle Verteilung bzw. Positionierung der Einfädelungsständer**
- 2 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband – Standardausführung)
- **Schneller und einfacher Austausch der Leiter**
- **Automatisierte Einfädelung in die Leiter**
- **Durchschneiden der Leitern von Hand**
- Schnelle Einstellung der Jalousieabmessungen
- Einfacher Austausch von Werkzeugen
- Abfallvermeidung bei der Fertigung
- Touch Screen

## BETA 25S



- **Abwicklungseinrichtung für 3 Stk. Rolle mit manueller Verstellung**
- Manuelle Verteilung bzw. Positionierung der Einfädelungsständer
- **3 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband - Standard- und Gesamtbeschattungsausführung)**
- Schneller und einfacher Austausch der Leiter
- Durchschneiden der Leitern von Hand
- Schnelle Einstellung der Jalousieabmessungen
- Einfacher Austausch von Werkzeugen
- Abfallvermeidung bei der Fertigung
- Touch Screen

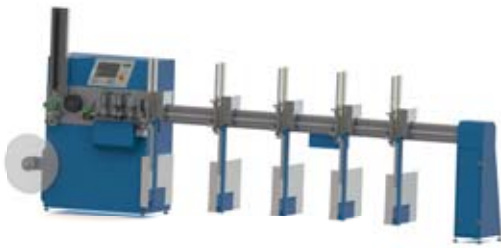
## BETA 25NC



- Abwicklungseinrichtung für 3 Stk. Rolle mit manueller Verstellung
- Manuelle Bandeinlegung
- **3 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband - Standard- und Gesamtbeschattungsausführung)**
- Schneller und einfacher Austausch der Leiter
- **Automatische Einführung der Lamelle in die Maschine (Option)**
- **Automatisches Anfahren der Einfädelungsständer**
- **Automatisches Überbrennen und Einschmelzen der Leiter**
- Schnelle Einstellung der Jalousieabmessungen
- Einfacher Austausch von Werkzeugen
- Abfallvermeidung bei der Fertigung
- Touch Screen

# Maschinen für die Produktion von Interieur-Jalousien

## BETA 50NC



- Abwicklungseinrichtung für 1 Stk. Rolle
- Manuelle Bandeinlegung
- 3 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband - Standard- und Gesamtbeschattungsausführung)
- Automatisches Anfahren der Einfädelungsständer
- Automatisierte Einfädelung der Lamelle in die Leitern
- Durchbrennen der Leiter (Standard)
- Schnelle Einstellung der Jalousieabmessungen
- Abfallvermeidung bei der Fertigung
- Touch Screen

## BETA 16/25NC



- Abwickleinrichtung für 3 Stück Wickel (2 x 16mm, 2 x 25mm) mit manueller Verschiebung
- Manuelle Bandeinlegung
- 3 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband - Standard- und Gesamtbeschattungsausführung)
- Automatische Einführung in die Lamelle der Maschine (Option)
- Automatisches Anfahren der Einfädelungsständer
- Automatisches Überbrennen und Einschmelzen der Leiter
- Schnelle Einstellung der Jalousieabmessungen
- Abfallvermeidung bei der Fertigung
- Touch Screen

## GAMA 25NC



- **Abwicklungseinrichtung für 3 Stk. Rolle mit pneumatischer Verstellung**
- 3 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband - Standard- und Gesamtbeschattungsausführung)
- **Automatisierte Einführung der Lamelle in die Maschine**
- 4 Typen von Löchern in einem Werkzeug
- Automatisches Anfahren der Einfädelungsständer
- Automatisches Überbrennen und Einschmelzen der Leiter
- Schnelle Einstellung der Jalousieabmessungen
- Abfallvermeidung bei der Fertigung
- Touch Screen

## GAMA 16/25NC



- Abwickleinrichtung für 3 Stück Wickel (2 x 25mm, 1 x 16mm) mit pneumatischer Verschiebung
- 3 Stanzwerkzeuge (Seilführung, Texband - Standard- und Gesamtbeschattungsausführung)
- Automatisierte Einführung der Lamelle in die Maschine
- Automatisches Anfahren der Einfädelungsständer
- Automatisches Überbrennen und Einschmelzen der Leiter
- Schnelle Einstellung der Jalousieabmessungen
- **4 Typen (25mm) + 2 Typen (16mm) von Löchern in einem Werkzeug**
- Abfallvermeidung bei der Fertigung
- Touch Screen

	Anzahl von Wickeln im Magazin	Automatische Banderführung	Formung des Bandes	Anzahl der Stanzstationen / Anzahl der Lochtypen	Lamellen-einfädung in die Leiterkordel	Positionierung der Einfädungsständer	Leiterkordel-Überbrennen	Produktivität	Intranet-anschluss	Service, Diagnostik, Statistik	Touch-screen
SA 25 - 08	1	—	•	4/1	—	—	—	45 Lamellen/min.	—	—	—
ALFA 25S	1	—	•	2/1	•	manuell	—	180 Pakete/8 h	•	•	•
BETA 25S	1	—	•	3/1	•	manuell	—	270 Pakete/8 h	•	•	•
BETA 25NC	3	Option	•	3/1	•	automatisch	•	350 Pakete/8 h	•	•	•
BETA 50NC	1	—	•	3/1	•	automatisch	•	350 Pakete/8 h	•	•	•
BETA 16/25 NC	1 (16mm) 2 (25mm)	—	•	3/1	•	automatisch	•	350 Pakete/8 h	•	•	•
GAMA 25NC	3	•	•	3/4	•	automatisch	•	370 Pakete/8 h	•	•	•
GAMA 16/25NC	1 (16mm) 2 (25mm)	•	•	3/4	•	automatisch	•	350 Pakete/8 h	•	•	•

## Ergänzungsvorrichtungen für die Produktion von Interieur-Jalousien

### RSU 25-09



- Einfaches manuelles Werkzeug für das Trennen und das Stanzen des unteren und oberen Profils
- Möglichkeit der Erweiterung um ein weiteres Werkzeug (Kappe usw.)
- Einfache Wartung
- hohe Lebens- und Nutzungsdauer der Werkzeuge

### HSP 25-10



- Hydraulikanlage für das Trennen des unteren und oberen Profils
- Modulares System der einzelnen Werkzeuge
- Möglichkeit der weiteren Erweiterung
- Einfacher Austausch der Module mit Hilfe eines Inbusschlüssels
- Möglichkeit der Erweiterung um ein weiteres Werkzeug (Kappe usw.)
- Geräuscharmer Betrieb
- Einfache Wartung
- Hohe Lebens- und Nutzungsdauer der Werkzeuge

### CLX 1 DUO



- Fertigungsstraße zum Walzen des oberen und unteren Profils der horizontalen Innenjalousien.
- Zwei aktive Abwicklungseinrichtungen mit Ultraschallsensor
- Stanzen von allen notwendigen Löchern in die Profile
- Trennen von Profilen auf das erwünschte Maß
- Einschließen des Kunststofflagers ins obere Profil
- Beschriftung des oberen Profils mit der Laser-JET- oder INK-JET-Technologie mit der Möglichkeit Strichcode zu drucken
- Ablagetisch
- Möglichkeit von auftragsbezogener Produktion oder Produktion von Meterwaren
- Maschinenproduktivität: Profile mit einer Länge von 1 m mit drei Löchern mit eingeschossenen Kunststofflagern innerhalb von 10 Sekunden



## Maschinen für die Produktion von Außenjalousien

Die Walzlinien zur Fertigung von horizontalen Außenjalousien können alle Typen von üblichen Lamellen bearbeiten. Die Maschinen für Außenjalousien ermöglichen volle Automatisierung des ganzen Fertigungsprozesses und bieten zugleich eine einzigartige Lösung für jeden Kunden.



# Maschine für beginnende Hersteller

## Ohne Möglichkeit der späteren Automatisierung

### VT 12 NC START

Einzweckwalzlinie zur Fertigung von einer Art der horizontalen Außenjalousie vom Typ C80 oder Z90.

Das Model VT 12 NC START wurde als eine preiswerte Alternative für ihre Tätigkeit startende oder kleine Hersteller entworfen. Ein späteres UPGRADE der Maschine ist nicht möglich.



#### Charakteristik

- In der Maschine integrierte Anlage zum Abrollen des Aluminiumblechs
- Walzrollen-Set
- Werkzeug zum Stanzen des Lochs für Texband und Seilführung
- Trennwerkzeug
- Modem für die Ferndiagnostik der Maschine
- Ablagetisch mit manuell eingestellten Stapelständern
- Steuerungssystem mit Touchscreen mit der Anschlussmöglichkeit ans Firmennetz
- Einfache Eingabe der Abmessungen der zu produzierenden Lamellen
- Zentralschmiersystem für Werkzeuge



# Zubehör optional

## Fixierung der Führungsbolzen

### • Manuelles Einlegen

- Von Metall- und Kunststoffbolzen in vorgestanzte Stanzungen

### • HNK I

Einfache Hydraulikanlage zum Einpressen der metallischen Führungsbolzen in die horizontalen Außenjalousien.

- Anlegen der Lamelle von Hand
- Einfaches Einlegen der Führungsbolzen
- Nietungsmöglichkeit für alle Profiltypen
- Hochwertiges Einpressen von Nieten
- Einfache Wartung
- Garantie des jeweils gleichen Einpressens dank der Verwendung eines Hydraulikaggregates

### • Zange für das manuelle Nieten der Führungsbolzen

## Einschießen von Häkchen

- Möglichkeit der pneumatischen Vorrichtung für das Schließen der Häkchen
- Möglichkeit der manuellen Vorrichtung für das Schließen der Häkchen



Es handelt sich um eine Einzweckwalzlinie zur Herstellung zweier Profile der horizontalen Außenjalousie vom Typ C, S, Z oder Flach; weiter je nach Kundenwunsch.



### Charakteristik

- Vorrichtung zum Abrollen des Aluminiumblechs
- 2 Sätze von Walzrädern
- Werkzeug zum Stanzen des Lochs für TEXTBAND
- Werkzeug zum Stanzen verschiedener Stanzungen für Führungsbolzen oder Seilführung
- Trennwerkzeug
- Ausstanzen des Fixierungshakens für die Befestigung der Leiterschnur
- Einschließen der Flach- oder HAGOFIX-Häkchen bei Lamellen vom Typ Z oder S
- Einwalzen von Dichtgummi bei den Lamellen vom Typ Z oder S (einschließlich der Fixierungsmöglichkeit)
- Verschiebbarer Ablagetisch mit manuell einstellbaren Stapelständern
- Zentralschmiersystem für Werkzeuge
- Steuerungssystem samt Touchscreen
- Einfache Eingabe der Abmessungen der zu produzierenden Lamellen
- Einfache Einstellung der Walzgeschwindigkeit
- Zwei Produktionsmodi STANDARD und ATYP

**A - TYP** – Beliebiges Einstellen der Stanzpositionen der Stanzungen auf der Lamelle. Die Positionen sind durch die Eingabe des genauen Werts zu definieren.

**STANDARD** – Automatisches Einstellen der Stanzpositionen der Stanzungen auf der Lamelle in Abhängigkeit vom Maß der Jalousie.

### **Zusatzleistungen**

- Zwei Maschinen in einer - dies spart Platz, Geld sowie Zeit
- Steigerung der Produktqualität
- Einsparung von Zeit und Material (aufgrund der fehlenden Notwendigkeit, rollende Räder zu wechseln)
- Automatisches Ultraschall-Schweißen von Kunststoff-Führungsbolzen
- Automatische Nietvorrichtung für Metallführungsbolzen
- Automatische Einfädung von Lamellen des Typs C oder FLACH in die Leitern



# Maschinen mit der Möglichkeit der vollen Automatisierung



Es handelt sich um eine Einzweckwalzlinie zur Herstellung eines Profils der horizontalen Außenjalousie vom Typ C, S, Z oder Flach (je nach Kundenwunsch).

Für dieses Modell kann zu Beginn die halbautomatische Variante gewählt werden und schrittweise kann man auf die voll automatische Version übergehen.



## Charakteristik

- Vorrichtung zum Abrollen des Aluminiumblechs
- Walzrollen-Set
- Werkzeug zum Stanzen des Lochs für TEXTBAND
- Werkzeug zum Stanzen verschiedener Stanzungen für Führungsbolzen oder Seilführung
- Trennwerkzeug
- Ausschneiden des Fixierungshakens für die Befestigung der Leiterschnur (bei Lamellen vom Typ C oder Flach)
- Einschließen der Flach- oder HAGOFIX-Häkchen bei Lamellen vom Typ Z oder S
- Einwalzen von Dichtgummi bei den Lamellen vom Typ Z oder S (einschließlich der Fixierungsmöglichkeit)
- Ablagetisch mit manuell oder automatisch eingestellten Stapelständern
- Zentralschmiersystem für Werkzeuge
- Steuerungssystem samt Touchscreen
- Einfache Eingabe der Abmessungen der zu produzierenden Lamellen
- Einfache Einstellung der Walzgeschwindigkeit
- Zwei Produktionsmodi STANDARD und ATYP



**A - TYP** – Beliebiges Einstellen der Stanzpositionen der Stanzungen auf der Lamelle. Die Positionen sind durch die Eingabe des genauen Werts zu definieren.

**STANDARD** – Automatisches Einstellen der Stanzpositionen der Stanzungen auf der Lamelle in Abhängigkeit vom Maß der Jalousie.

### Zusatzleistungen

- Steigerung der Produktqualität
- Wesentliche Einsparungen bei den Fertigungskosten dank der Automatisierung
- Abfall- und Ausschussreduzierung
- Fertigung kompletter Pakete auf einer einzigen Maschine
- Modem für die Ferndiagnostik der Maschine
- Schaltung der Maschine mit dem Firmenintranet
- Anschluss ans ETHERNET
- RDS mode – ermöglicht die Produktivitäts- und Produktionseffizienzerhöhung um bis zu 100 % gegenüber den Maschinen in der Standardkonfiguration

**Mögliche Erweiterungsvarianten – siehe Optionales Zubehör VT 12NC a TRIANGL 14NC**



Es handelt sich um eine Einzweckwalzlinie zur Herstellung bis zu dreier Profile der horizontalen Außenjalousie vom Typ C, S, Z und Flach; weiter je nach Kundenwunsch.

Der Austausch der Walzräder erfolgt durch das automatische Drehen des gesamten Arbeitstisches einschließlich des Umbaus aller Arbeitsteile.



### Charakteristik

- Abwickelvorrichtung
- 3 Sätze von Walzrädern
- Werkzeuge zum Stanzen des Lochs für TEXTBAND
- Werkzeug zum Stanzen verschiedener Stanzen für Führungsbolzen oder Seilführung
- Trennwerkzeuge
- Ausschneiden des Fixierungshakens für die Befestigung der Leiterschnur (bei Lamellen vom Typ C und FLACH)
- Einschließen der Flach- oder HAGOFIX-Häkchen bei Lamellen vom Typ Z oder S
- Einwalzen von Dichtgummi bei den Lamellen vom Typ Z oder S (einschließlich der Fixierungsmöglichkeit)
- Ablagetisch mit automatisch eingestellten Stapelständern
- Zentralschmiersystem für Werkzeuge
- Steuerungssystem samt Touchscreen
- Einfache Eingabe der Abmessungen der zu produzierenden Lamellen
- Zwei Produktionsmodi STANDARD und ATYP

**A - TYP** – Beliebiges Einstellen der Stanzpositionen der Stanzungen auf der Lamelle. Die Positionen lassen sich durch die Eingabe des genauen Werts definieren.

**STANDARD** – Automatisches Einstellen der Stanzpositionen der Stanzungen auf der Lamelle in Abhängigkeit vom Maß der Jalousie.

### Zusatzleistungen

- Steigerung der Produktqualität
- Wesentliche Einsparungen bei den Fertigungskosten dank der Automatisierung
- Abfall- und Ausschussreduzierung
- Schneller Übergang von einem Profil auf das andere
- Einsparung von Zeit und Material (aufgrund der fehlenden Notwendigkeit, rollende Räder zu wechseln)
- Drehtisch für 3 verschiedene Profile
- Fertigung kompletter Pakete auf einer einzigen Maschine
- Modem für die Ferndiagnostik der Maschine
- Schaltung der Maschine mit dem Firmenintranet
- Anschluss ans ETHERNET
- RDS mode – ermöglicht die Produktivitäts- und Produktionseffizienzerhöhung um bis zu 100 % gegenüber den Maschinen in der Standardkonfiguration

**Mögliche Erweiterungsvarianten – siehe Optionales Zubehör VT 12NC a TRIANGL 14NC**



# Optionales Zubehör zu den Maschinen VT 12NC und TRIANGL 14NC

## Abrollen

- Einfach



- Doppelt



- Palettenweise



## Zuschneiden

- Es besteht die Möglichkeit, das Blech auf die erwünschte Breite zuzuschneiden



## Bezeichnung der Lamelle

- Etikettendrucker samt Applikator
- INK-JET
- Laser
- Einstanzen des Logos in die Lamelle



## Einschieben von Häkchen

- Möglichkeit der pneumatischen Vorrichtung für das Schließen der Häkchen

- Möglichkeit der manuellen Vorrichtung für das Schließen der Häkchen



## Komplettierung von Lamellen

- Einfädungseinrichtung - für Lamellen vom Typ C und F



- Bindevorrichtung - für Lamellen vom Typ S und Z mit eingeschossenem Häkchen



## Förderer

- Regalförderer



- Bandförderer



## Handhabung des Fertigpakets

- Manuelle Abnahme des Fertigpakets
- Automatische Abnahme des Fertigpakets mittels der Arme des Manipulators auf den gewählten Typ der Förderers



## Fixierung der Führungsbolzen

### • Nieten von metallischen Bolzen



### S und Z Profile



### C und F Profile



- Universal für alle Profiltypen



### • Manuelles Einlegen von Bolzen

- von Metall- und Kunststoffbolzen in vorgestanzte Öffnungen



### • Ultraschallschweißen von Kunststoffbolzen



### • HNK I

Einfache Hydraulikanlage zum Einpressen der metallischen Führungsbolzen in die horizontalen Außenjalousien.



- Anlegen der Lamelle von Hand
- Einfaches Einlegen der Führungsbolzen
- Nietungsmöglichkeit für alle Profiltypen
- hochwertiges Einpressen von Nieten
- Einfache Wartung
- Garantie des jeweils gleichen Einpressens dank der Verwendung eines Hydraulikaggregates

### • Zange für das manuelle Schließen der Haken





Es handelt sich um eine selbstständige automatische Anlage, die bereits gewalzte Pakete von Außenlamellen bearbeitet. ZK Completo Modell bietet eine Lösung für Kunden, die ihre bestehenden Anlagen um eine neue Technologie erweitern möchten. Diese Anlage wurde als Baukasten mit dem Ziel entwickelt, dem spezifischen Kundenwunsch nachzukommen.



### Charakteristik

- Automatisierte Behandlung und Handhabung der Lamellen.
- Verfahren je nach Kundenwunsch
- Ablagetisch



### Zusatzleistungen

- Steigerung der Produktqualität
- Wesentliche Einsparungen bei den Fertigungskosten dank der Automatisierung
- Abfall- und Ausschussreduzierung
- Modem für die Ferndiagnostik der Maschine
- Schaltung der Maschine mit dem Firmenintranet
- Anschluss ans ETHERNET



# Mögliche Erweiterungsvarianten

## Bezeichnung der Lamelle

- Etikettendrucker samt Applikator
- INK-JET
- Laser
- Einstanzen des Logos in die Lamelle

## Einschießen von Häkchen

- Einschussmöglichkeit der Fixierungshaken in die Lamelle vom Typ C, Z, S

## Fixierung der Führungsbolzen

- **Nieten von metallischen Bolzen**
- **Ultraschallschweißen von Kunststoffbolzen**

## Komplettierung von Lamellen

- Einfädelseinrichtung - für Lamellen vom Typ C und F
- Bindevorrichtung - für Lamellen vom Typ S und Z mit eingeschossenem Häkchen

## Handhabung des Fertigpakets

- Manuelle Abnahme des Fertigpakets
- Automatische Abnahme des Fertigpakets mittels der Arme des Manipulators auf den gewählten Typ der Förderers

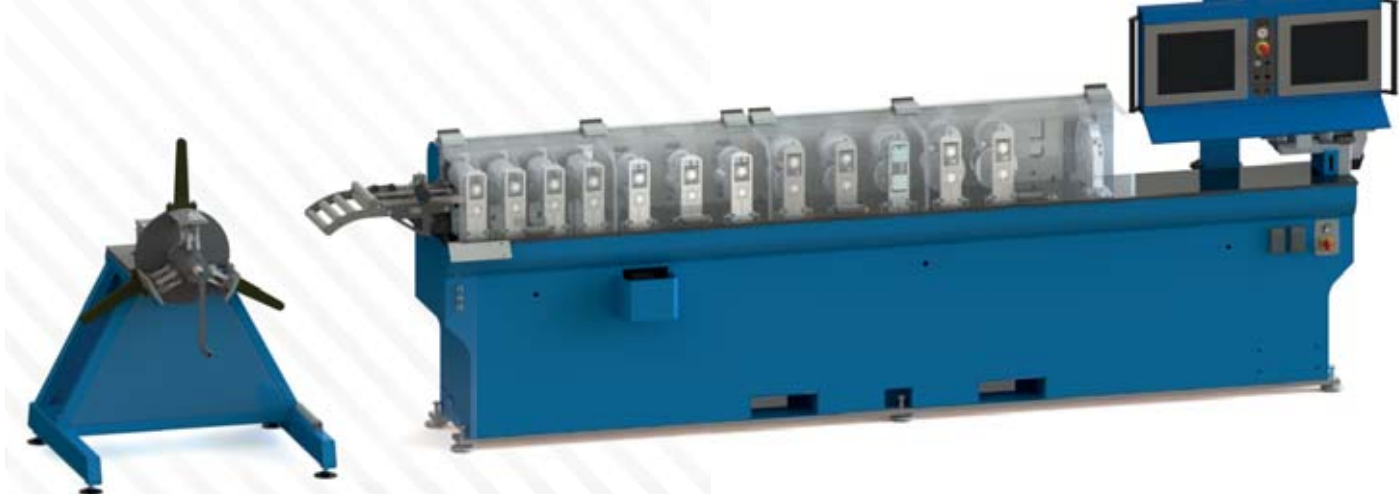
## Förderer

- Regalförderer
- Bandförderer



Einzelwalzlinie zur Fertigung und Bearbeitung des oberen Tragprofils für horizontale Außenjalousien.

Das Modell VT 12NC HP ermöglicht, die Profile auf zwei Arten zu bearbeiten: durch die direkte Eingabe der Dimensionen in die Maschine entsprechend dem Auftrag oder nur die zur weiteren Bearbeitung bestimmte Meterware zu produzieren.



### Charakteristik

- Abwickelvorrichtung
- Walzrollen-Set
- Ablagetisch mit der automatischen Abschiebung des gewalzten Profils

### Zusatzleistungen

- Stanzen der erwünschten Stanzungen
- Trennung des Profils
- restlose Be- und Verarbeitung
- Kennzeichnung des Produkts mit der Technologie Laser-JET, INK-JET oder mittels eines Etikettenschilds samt Strichcode
- Automatisches Einlegen der Kunststofflager ins Profil
- Anschluss ans ETHERNET
- Schaltung der Maschine mit dem Firmenintranet
- Modem für die Ferndiagnostik der Maschine

# HSP 50NC

Eine selbstständige automatische Vorrichtung, die das bereits gewalzte oder extrudierte Oberprofil für horizontale Außenjalousien be- und verarbeitet.  
Das Modell HSP 50NC ermöglicht, das obere Profil auf die erwünschte Länge mit verschiedenen Variabilitäten der Öffnungen und Mengen der hergestellten Stücke zu bearbeiten.



## Charakteristik

- Manuelles Anlegen des Profils
- Automatische Verschiebung eines bereits angelegten Profils
- Automatische Bearbeitung entsprechend den vorgegebenen Parametern
- Ablagetisch



## Komponenten für Innenjalousien

Wir sind der Hersteller und der Lieferant von sämtlichen Komponenten, die zur Fertigung von Innenjalousien (Standardausführung sowie gesamte Beschattung bzw. Verdunkelung) erforderlich sind.

Wir bieten unser eigenes Jalousiesystem ZEUS an, das für Kunststoff- und Holzfenster bestimmt ist und sich insbesondere durch sein reduziertes Geräuschverhalten und die geminderte Menge der eingesetzten Komponenten auszeichnet.

Das ZEUS Jalousiesystem wird von uns in zwei Designvarianten geliefert - gerade und rundlich. Wir bieten auch ausgewählte Komponenten für ältere Jalousiearten (ISO).



# ZEBR<sup>®</sup> Zeus

## Universales Jalousie-System mit elegantem Design

- Minimum von eingesetzten Komponenten
- Einfache Montage
- Hohe Qualität der Verarbeitung und der eingesetzten Materialien
- Modernes und elegantes Design
- Möglichkeit der Wahl als Standardausführung sowie Verdunkelung
- Farbausführung - weiß RAL 9016, braun RAL 8014, silbern RAL 9006, Holzimitation RAL 8003
- Möglichkeit zur Einbringung des Jalousie-Getriebes (Jalousiebremse)
- Möglichkeit zum raschen Wechsel von geraden in rundliche Jalousietypen (Design-Jalousien) und dies lediglich durch den Austausch einiger weniger Komponenten
- Möglichkeit der Werkzeugfertigung zur Profilbearbeitung für Jalousien
- Liefermöglichkeit von voll- und halbautomatischen Maschinen zum Scheren der Lamellen samt Einfädung in die Leitern



## Komponenten für gegen Insekten schützende Fensternetze

Unsere Gesellschaft ist der Hersteller und der Lieferant von sämtlichen Komponenten, die zur Fertigung von festen Insektenschutznetzen erforderlich sind. Wir bieten gewalzte Alu-Profile für Fenster- und Türschutznetze einschl. Kunststoff- und Metallformteile und weiteres Zubehör. In Bezug auf das breite Portfolio der angebotenen farb- und formunterschiedlichen Profile kann man sich die am besten geeignete Variante für den ausgewählten Tür- oder Fenstertyp aussuchen.

### Schiebetür





# Insektenschutz-System



Türprofil  
50 x 20 x 5000 mm



Türprofil R18  
51 x 18 x 5000 mm



Fensterprofil STANDARD  
25 x 10 x 5000 mm



Fensterprofil LEM  
31 x 12 x 5000 mm



Fensterprofil R50  
33 x 11 x 5000 mm

## Technische Eigenschaften

- Gewalztes Aluminium-Profil
- Beidseitig lackiertes Blech, geschützt durch Einbrennlack in RAL-Farbe
- Hohe Festigkeit des Rahmens
- Möglichkeit der Fertigung von atypischen Ausführungen
- Dichtungsbürste gegen Schmutz und zur Stoßdämpfung beim Schließen der Türen
- Seite der Türbetätigung: rechts, links
- Einfache Montage und Demontage

## Angebotene Farbausführung in Grundfarben RAL

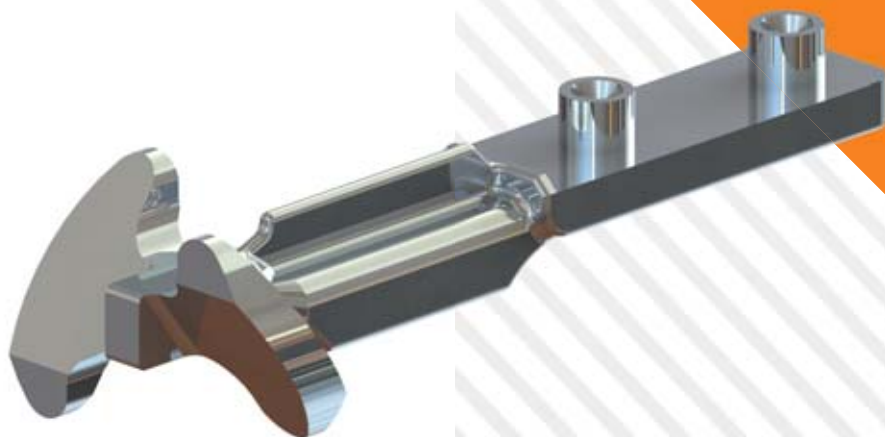
- Weiß RAL 9003
- Braun RAL 8019
- Anthrazitgrau RAL 7016
- Silber RAL 9006
- Holzimitation
- Nuss
- Goldeiche





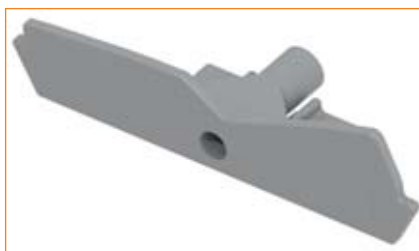
## Komponenten für Außenjalousien

Wir sind der Hersteller sowie der Lieferant von zur Produktion der Außenjalousien erforderlichen Komponenten. Wir bieten zum Beispiel die Endkappen für das untere Profil, Kunststoff- sowie Metallbolzen, Haken zum Einschließen in Lamellenprofile, Dichtgummis oder Gummis der Führungsleisten an.



### Endkappen des extrudierten Profils (Gewicht)

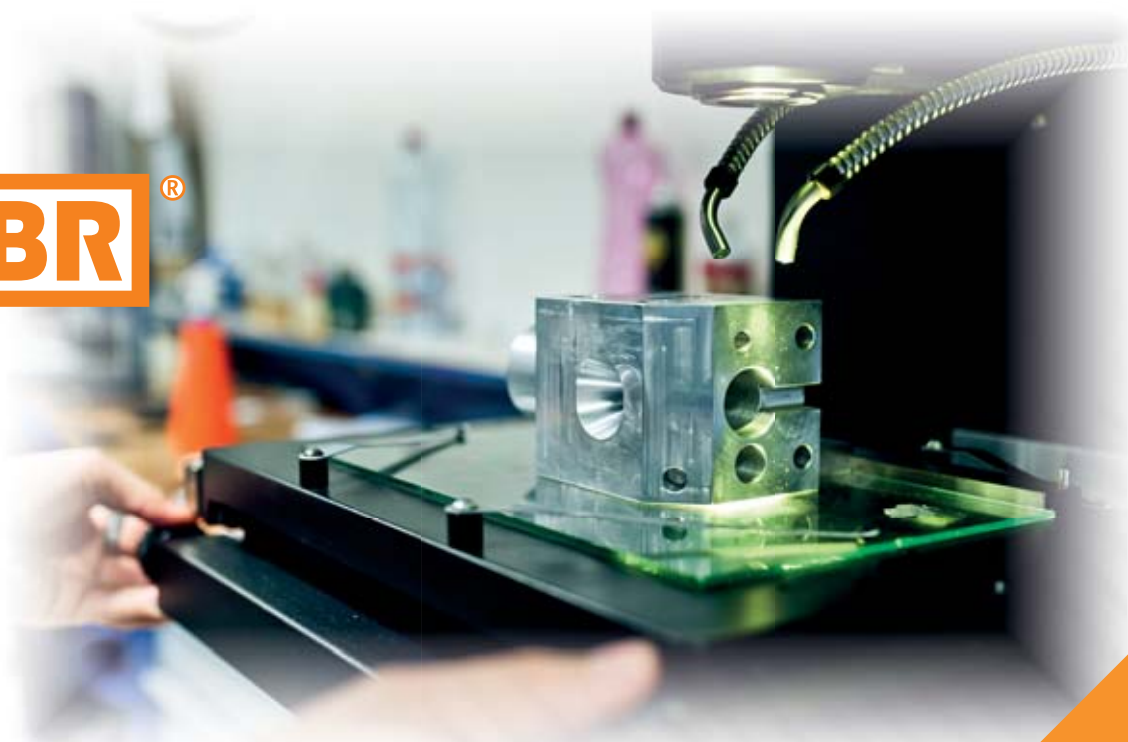
- Hochwertige Kunststoffe für Exterieur
- Möglichkeit des eigenen Logos
- Breite Farbskala
- Möglichkeit der Fertigung einer individuellen Form



### Metallische Führungsbolzen und Universalhaken

- Universaler metallischer Führungsbolzen für alle Lamellentypen und Universalhaken
- Führungsbolzen für Lamellen - Typ C, FLACH, S und Z
- Oberflächenbehandlung für den Freiluftbereich
- Geeignet für automatisches Nieten
- Möglichkeit der Fertigung einer individuellen Form des Endkappe
- Entwickelt und getestet in Zusammenarbeit mit den Herstellern der Exterieur-Jalousien





## Weitere Technologien



## Prototyping

Entwicklung von Presslingen

### 3D Druck

#### Prototyp-Einspritzpresse

- Möglichkeit des Ausprobierens der Vor- und Kleinserienproduktion auf einer Kleinen
- Anlage mit niedrigen Formanschaffungskosten
- Pressen aus technischen Kunststoffen, z.B. ABS, ASA, PA 6, POM, PS, PC, PP, PE
- Lebensdauer der Aluminiumform in mehreren hundert Stück
- Konstruktion und Produktion der Aluminiumform in der eigenen Gerätewerkstatt
- Möglichkeit von Farbvarianten, UV-Stabilisatoren und weiteren Additiven



#### Vakuumm gießen in Silikonformen

- Produktion von komplizierten Presslingen
- Niedrige Formanschaffungskosten

#### Thermoplast-Spritzgießen

Fertigung von technischen thermoplastischen Formteilen. Materialverarbeitung: PA 6, ABS, PS, ASA, POM, PE, PC usw.

- Preiskalkulation für Formteile und Form
- Entwicklung und Zusammenarbeit bei Fertigung von neuen Formteilen
- Schneller Modellbau – Rapid Prototyping
- Formenkonstruktion, -Fertigung und Wartung
- Muster, Material-, Farbentwurf,...
- Pressen von Kunststoffteilen und Komponenten
- Montage von Kunststoffteilen, weitere Behandlung



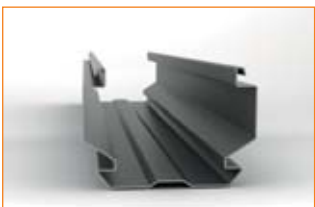
#### Pressen von Blechteilen

- Fertigung von Blechteilen für Innenjalousien und Insektenschutznetze
- Verzinkung und Pulverbeschichtung in Zusammenarbeit mit externen Lieferanten
- Angebot an Farbtönen; weiß, ockergelb, braun, zinkgrau
- Komplettierung und Verpackung von Metallteilen



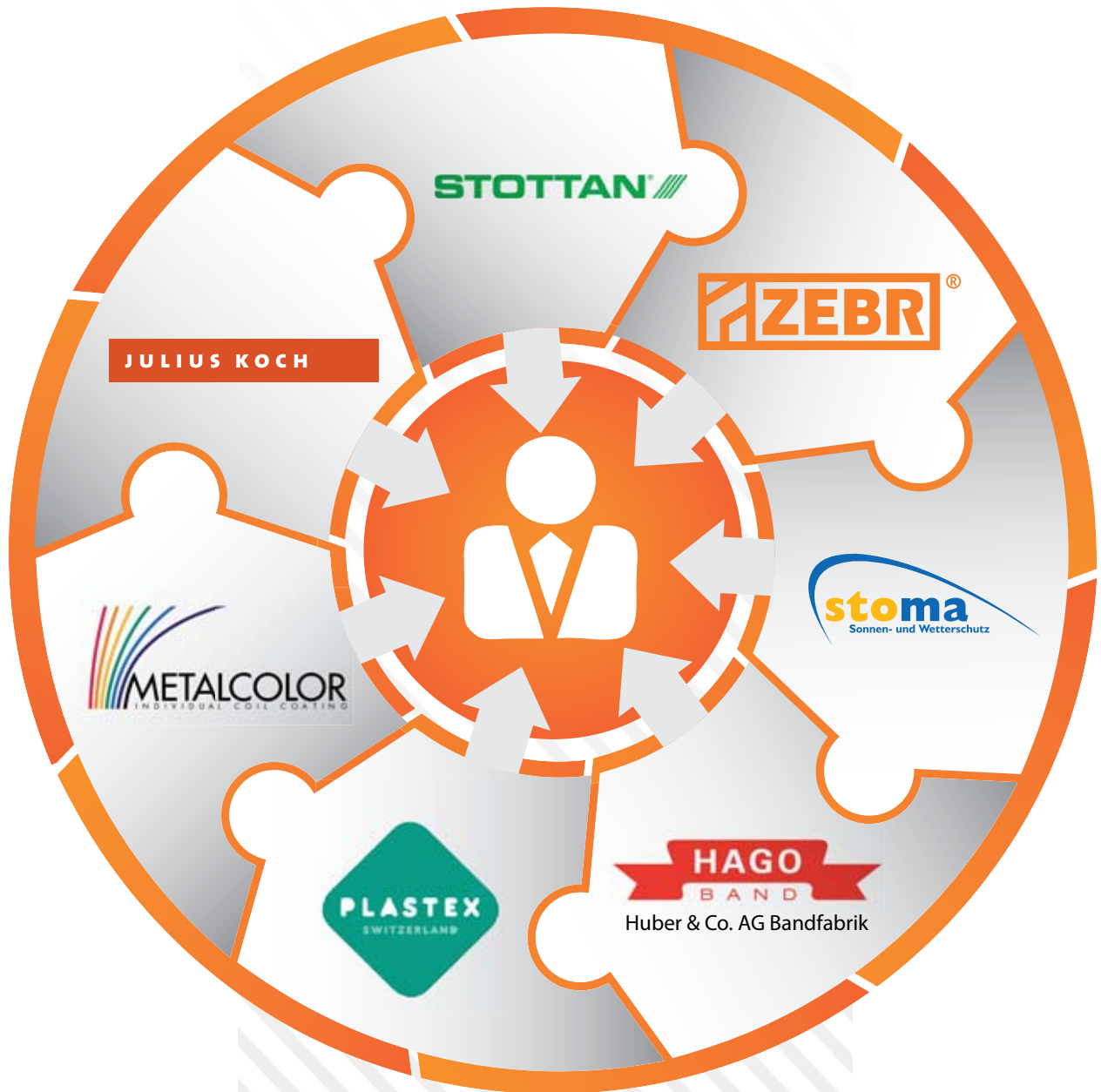
#### Walzen

- Fertigung eines eigenen Profils nach Zeichnung
- Verarbeitung von Aluminiumblech bis zur Maximalstärke von 0,5 mm
- Verarbeitung von Stahlblech bis zur Maximalstärke von 0,7 mm





# ZEBR TECHNOLOGISCHE PARTNERSCHAFTEN



## ZEBR ZERTIFIKATION





Wir starten Ihre Innovationen



Germany

Poland

Prague

Czech Republic

Brno



Slovakia

Austria

Vienna Bratislava

**ZEBR s.r.o.**  
Milovice 178, 691 88  
Tschechische Republik  
Telefon: +420 519 515 810  
Fax: +420 519 515 813  
Mobil: +420 777 753 551  
E-mail: info@zebr.cz

[www.zebr.cz](http://www.zebr.cz)

