



**Startujeme
vaše inovace**

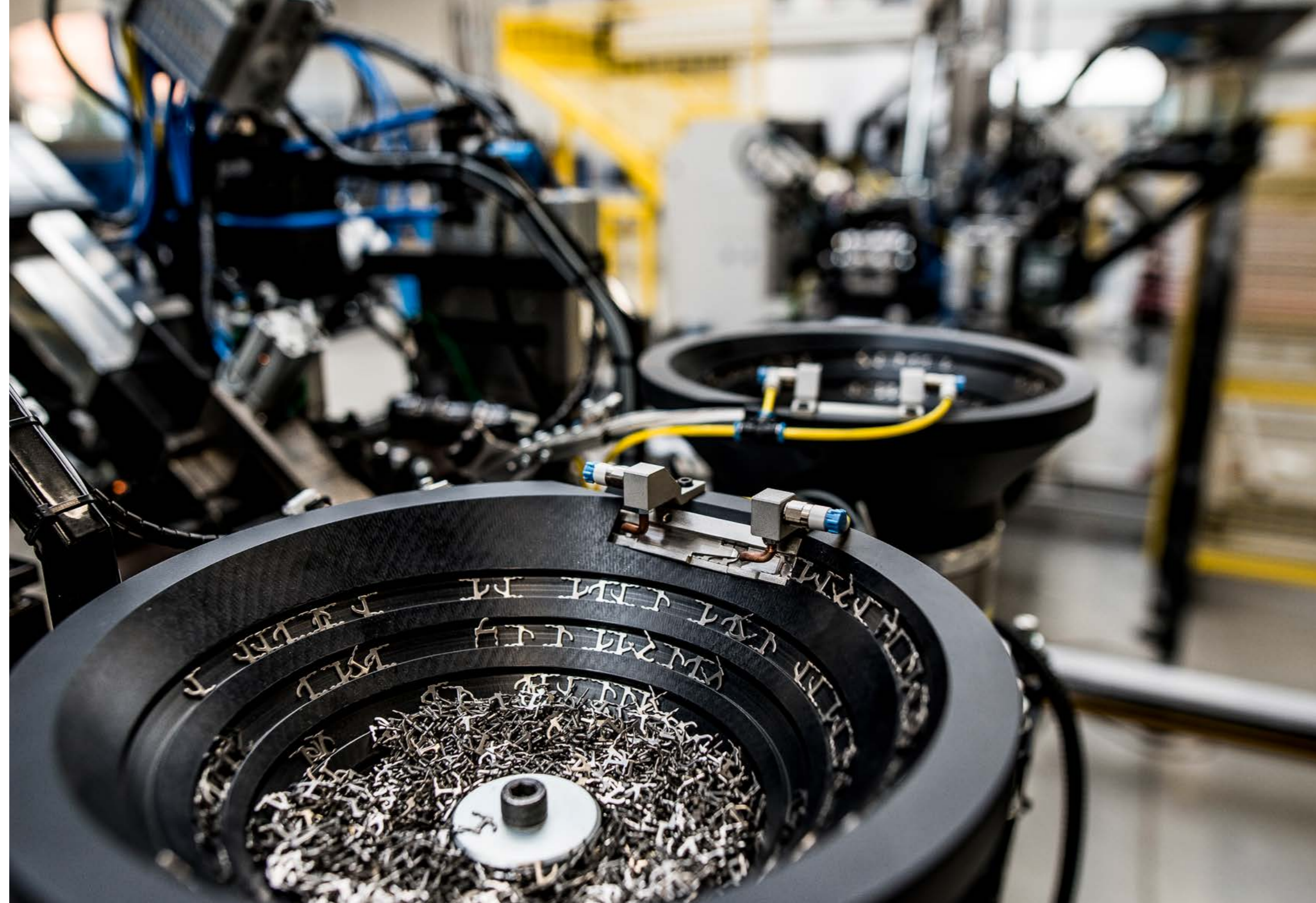
Stroje

PRO VÝROBU STINÍCÍ TECHNIKY



Obsah

- 01 O FIRMĚ
- 02 STROJE INTERIÉROVÉ ŽALUZIE
- 03 STROJE EXTERIÉROVÉ ŽALUZIE
- 04 DOPLŇKY KE STROJŮM
- 05 SLUŽBY A TECHNOLOGIE
- 06 LISOVNA - KOMPONENTY
- 07 KONTAKT



Hodnoty

INOVACE

Jsme inovativní v myšlení, řízení i použití nejnovějších technologií.

KVALITA

Naše produkty jsou světové kvality.

STABILITA

Naším zákazníkům vycházíme vstříc, hledáme nová řešení a společně upravujeme produkt na míru.

SERVIS

Naším zákazníkům garantujeme rychlý servis a dodávky náhradních dílů.

O FIRMĚ ZEBR

Zákazník na prvním místě

Jsme sebevědomá, rodinná a společensky zodpovědná firma. Naším zákazníkům dodáváme zařízení a komponenty pro výrobu stínící techniky.

Nabízíme produkty světové kvality. Pro zákazníky jsme spolehlivým partnerem na cestě k inovativním řešením, které jej posunou kupředu.



NAŠE

Historie

1991

Založení firmy
současným majitelem
Františkem Zelinkou

1993

První poloautomatický
stroj pro zpracování
lamel

1999

Stroj VT12NC
uveden na trh

2004

Dokončena výstavba
nového výrobního
komplexu

2006

Představení linky
TRIANGL14NC
na 3 typy profilů
na veletrhu ve Stuttgartu.

2009

Otevření výzkumného
a vývojového střediska

2016

Dokončení vývoje
nýtování 3.generace

2018

Implementace nového
systému pro řízení
výroby

2017

Výstavba nové montážní
haly a rozšíření střediska
vývoje

2019

Spuštění technologie
tlakového lití

2020

Úspěšné završení
spolupráce na
vývoji Ramanova
spektrometru

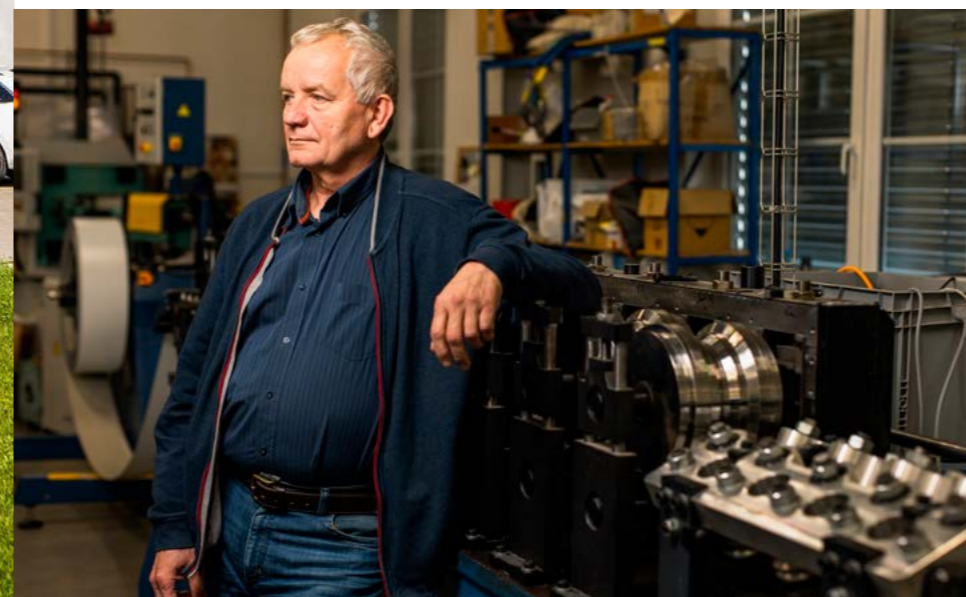
2021

Spuštění služby ZEBR
Cloud umožňující
online sledování
výrobních statistik

2023

Spuštění NPD
procesu pro vývoj
nového produktu

František Zelinka
zakladatel firmy



O FIRMĚ ZEBR

30 let zkušeností

Firma ZEBR je regionální firmou se světovou působností. Pro naše zákazníky jsme spolehlivým partnerem a již více než 30 let jim dodáváme jedinečná řešení pro výrobu stínící techniky. Naše produkty neustále inovujeme a jsme schopni je přizpůsobit potřebám jednotlivých zákazníků. S našimi zákazníky rosteme a společně posouváme celý obor venkovního stínění.

Jsme leadrem v oblasti automatizace výroby exteriérových žaluzií. Naše stroje přináší spolehlivou automatizaci celého výrobního procesu a zároveň si udržují kompaktní rozměry a vysokou produktivitu.

Samozřejmostí je konektivita k existujícímu výrobnímu systému zákazníka nebo možnost sledování statistických dat z výroby. Naše stroje jsou vyrobeny z kvalitních materiálů a osazeny komponenty renomovaných evropských výrobců.

Zákazníkům nabízíme také osvědčené technologie pro výrobu hliníkových interiérových žaluzií. Také tyto stroje nabízí kofigurovatelnost dle přesných potřeb

zákazníka, plnou automatizaci výroby žaluzií a vysokou spolehlivost a stabilitu provozu. Stroje BETA jsou dnes již etalonem spolehlivosti a kvality.

Kromě strojního vybavení jsme schopni dodávat, ale také vyvinout nejrůznější komponenty pro stínící techniku. Naše lisovna disponuje technologiemi tlakového lití ZAMAK 5, vystřihování a ohýbání plechových dílů, vstřikováním plastových dílů a válcování profilů.

Naším společným cílem je spokojený zákazník a naši hnací silou jsou neustálé inovace našich produktů.



STROJE Interiérové žaluzie

Stroje ZEBR s.r.o. jsou určeny pro zpracování lakované hliníkové pásky. Dochází v nich k natvarování, prostřížení požadovaných otvorů, ustřížení na požadovanou délku, popřípadě navlečení lamely do žebříčku.

Nabízíme různé stupně automatizace, tak aby technologie vždy vyhověly požadavkům zákazníka.



Nabídka strojů

- ▶ ZÁKLADNÍ STŘIHACÍ AUTOMAT
SA 25-08
- ▶ AUTOMATICKÝ STROJ
BETA NC
- ▶ LINKA PRO VÁLCOVÁNÍ
CLX1DUO
- ▶ MANUÁLNÍ STROJ
RSU 25-09

AUTOMATICKÝ STROJ

SA 25-08

Základní model SA 25-08 pro začínající firmy nebo firmy s malou produkcí je určen pro stříhání hliníkových lamel při výrobě okenních interiérových horizontálních žaluzií. Stroj slouží pouze k natvarování 25 mm široké lamely a prostřížení otvorů. Navlékání lamel do žebříčků je nutno provádět manuálně; všechny požadované operace se zadávají ručně.

Stroj se vyznačuje jednoduchou konstrukcí, obsluhou, vysokou variabilitou, spolehlivostí a produktivitou.



Aktivní odvíjení



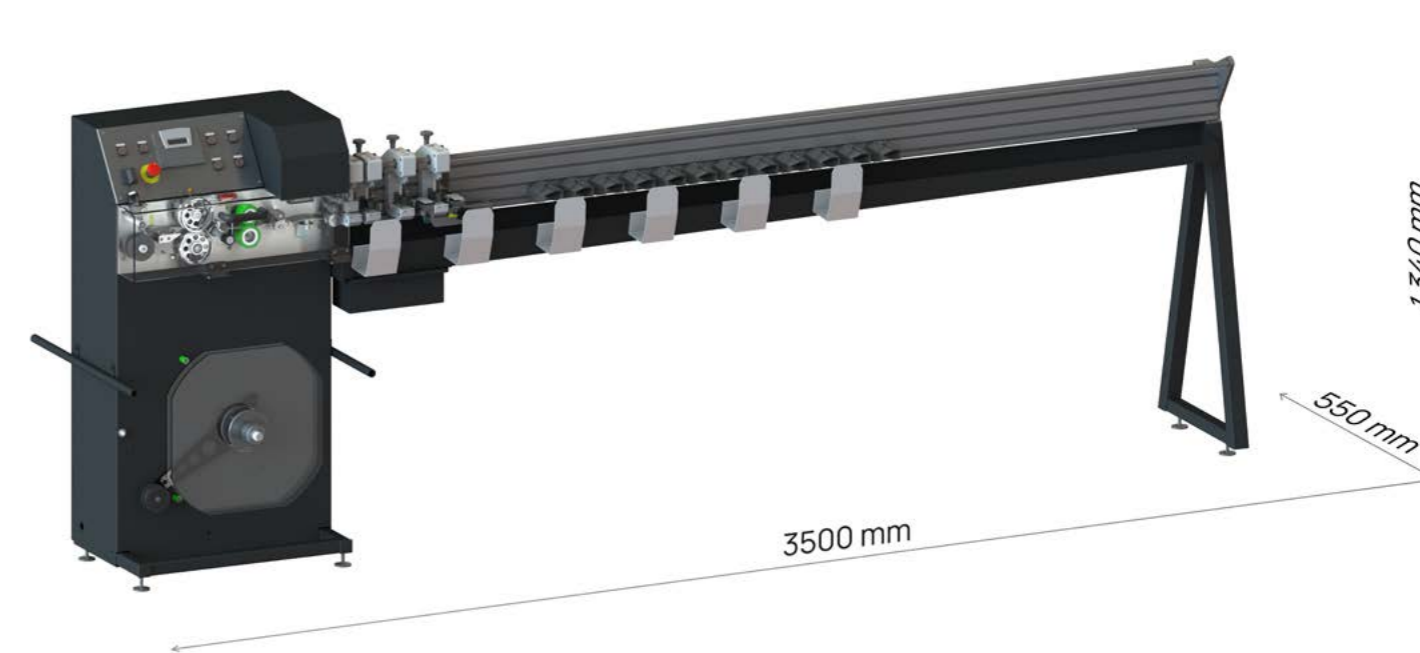
4 Děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor: celostínící provedení)



Tvarovací sekce



Samostatný stojánek s kostkou



Rychlé a snadné zavedení lamely do stroje



Rychlé nastavení rozměru žaluzie



Snadná výměna nástrojů pomocí imbusového klíče



Možnost zapnutí a vypnutí fixačních otvorů



Děrování a dělení lamely v jednom cyklu



Plynulé nastavení rychlosti



Technický list ke stažení

AUTOMATICKÝ STROJ

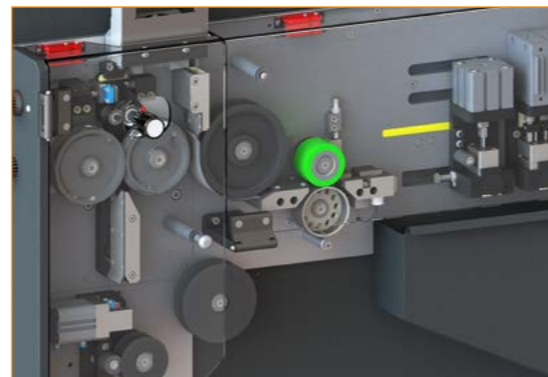
BETA NC

Modulární stroj pro maximální efektivitu výroby. Flexibilita a míra automatizace zařízení se odvíjí od přání zákazníka. Stroj je vybaven automatickým vkládáním lamely do textilního žebříčku.

Možnost zpracovat šířky lamely 10; 12,5; 15; 16; 25; 30; 35 a 50 mm.



Aktivní odvíjení



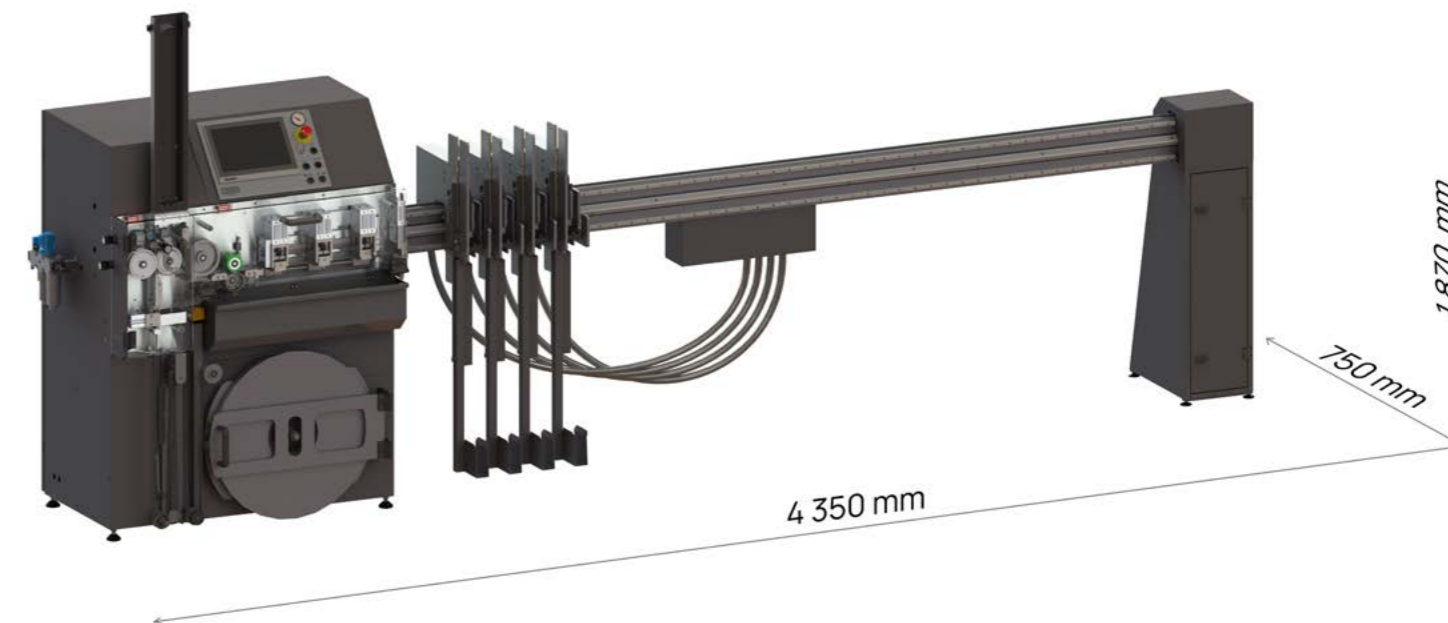
2 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní či celostínící provedení)



Ovládací panel s touchscreenem



Stojánek



Vysoká produktivita



Eliminace odpadu



Snadná výměna nástrojů



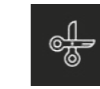
Možnost napojení na ZEBR Cloud



Automatické zavedení lamely



Navlečení do žebříčku



Automatické přestřížení žebříčku



Automaticky rozestavitelné stojánky



Touchscreen



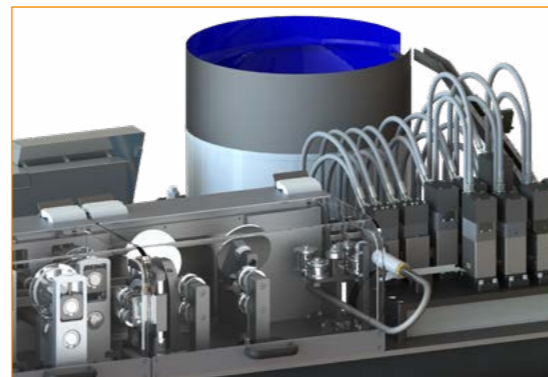
Technický list
ke stažení

VÁLCOVACÍ LINKA **CLX1 DUO**

Univerzální válcovací linka určena na výrobu horního a spodního profilu včetně jeho děrování, dělení s možností automatického vsazování plastových dílů do horního profilu přímo na stroji.



Systém odvíjení



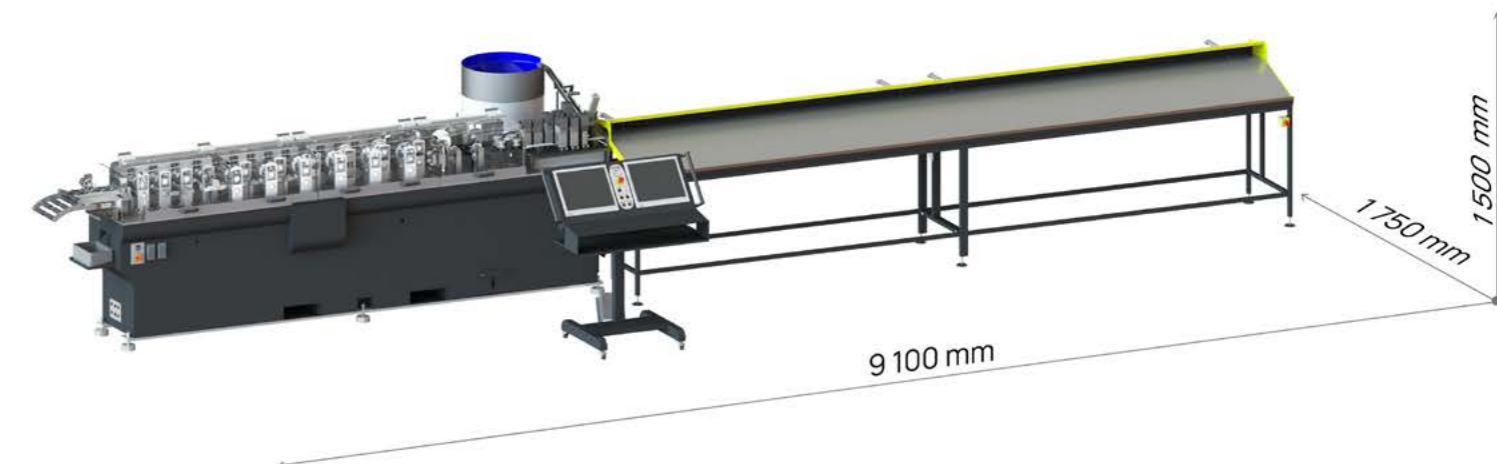
Nástroje



Ovládací panel



Válcování



Vysoká produktivita



Možnost zakázkové nebo metrážní výroby



Možnost propojení s ERP systémem zákazníka



Souběžná výroba horního a spodního profilu



Popisování horního profilu technologií Laser-JET nebo INK-JET s možností tisku čárového kódu



Odkládací stůl



Vkládání plastového ložiska do horního profilu



Dělení profilů na požadovaný rozměr



Děrování všech potřebných otvorů do profilu



**Technický list
ke stažení**

MANUÁLNÍ NÁSTROJ

RSU 25-09

Ruční nástroj na zpracování profilů horizontálních interiérových žaluzií

V nástroji se zpracovávají horní a spodní profil současně. Nástroj provádí děrování otvoru do horního profilu pro ložisko, dělení horního profilu s možností prostřihu fixačních otvorů, děrování a dělení spodního profilu. Nástroje mohou být umístěny na odměřovacím loži s přesuvnými dorazy. Profily je nutno posouvat ručně.



Vlastnosti:

- možnost rozšíření o další nástroj např. krytka atd.
- jednoduchý systém dorazů
- snadná údržba
- vysoká životnost nástrojů



**Technický list
ke stažení**



STROJE **Exteriérové žaluzie**

Válcovací linky určené pro výrobu horizontálních exteriérových žaluzií pro zpracování všech typů běžně používaných lamel. Stroje na venkovní žaluzie umožňují plnou automatizaci celého výrobního procesu a zároveň nabízí unikátní řešení pro každého zákazníka.



Nabídka strojů

VÁLCOVACÍ LINKA
VT 12NC START
VT 12NC
VT 12NC RDS
TRIANGL14NC
TRIANGL14NC RDS
VT 12NC HP

AUTOMATICKÝ STROJ
ZK COMPLETO
HSP 50NC

VÁLCOVACÍ LINKA VT12NC START

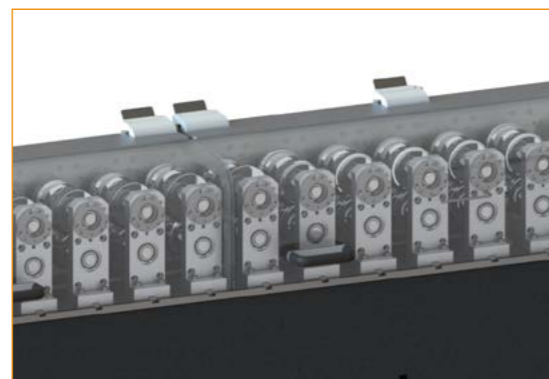
Jednúčelová válcovací linka na výrobu jednoho typu horizontální exteriérové žaluzie typu Z90 nebo C80. Stroj zpracovává plech o rozměru 113 x 0,42 mm v případě profilu Z90 nebo 94 x 0,42 mm u profilu C80.

Model VT 12 START je navržen jako cenově dostupná alternativa pro začínající či malé výrobce. Pozdější UPGRADE stroje není možný.

Výsledným produktem je lamela vyválcovaná do požadované kontury, s daným počtem texbandových a fixačních otvorů, nastřelenými háčky, zakrácena na požadovanou délku



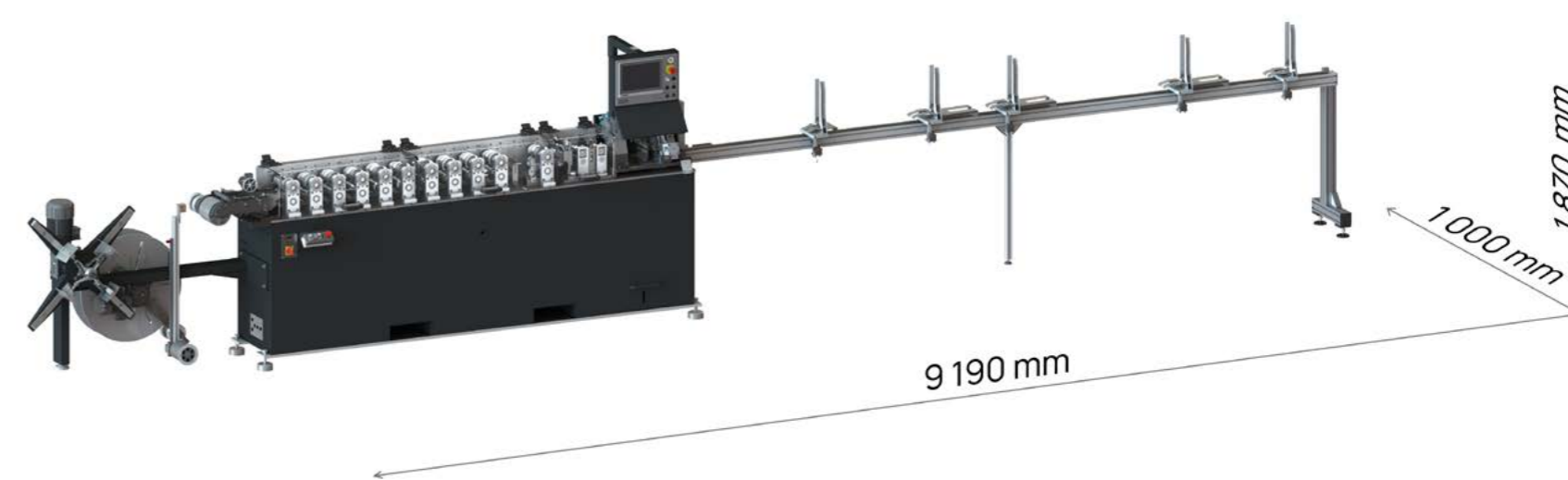
Zařízení pro **odvíjení hliníkového plechu** integrovaný na stroji



Sada válcovacích kol včetně tepelné úpravy (kalení)



Řídicí systém s dotykovým panelem 12" s možností připojení k firemní síti



Jednoduché zadávání rozměrů vyráběných lamel – možnost připojení čtečky čárových kódů



Snadné nastavení rychlosti válcování



Možnost připojení čtečky čárových kódů



Modem pro vzdálenou diagnostiku stroje



Děrování veškerých otvorů



Automatické nastřelení háčku do lemu lamely



Automatické zaválcování gumy do lamely u profilu Z90



Dělicí nástroj



Technický list ke stažení

VÁLCOVACÍ LINKA

VT12NC

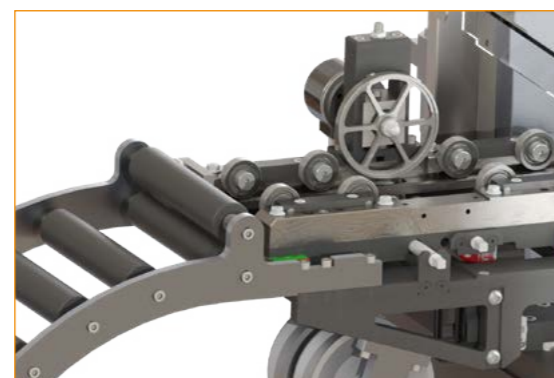
Jednoúčelová válcovací linka na výrobu jednoho profilu horizontální exteriérové žaluzie typu C, S, Z nebo Flach (dle požadavku zákazníka). Pro tento model lze v začátku zvolit variantu poloautomatickou a postupně přejít na plně automatizovanou verzi.



Detail paket C80



Detail paket Z90



Navádění



Nástrojová část



Úspory díky automatizaci



Výroba kompletních paketů



Možnost propojení s výrobním systémem zákazníka



Možnost zákaznické konfigurace



Děrování veškerých otvorů



Aplikace vodících čepů (svařování / nýtování)



Nastřelení háčku do lamely



Kompletace finálního výrobku



Vysoká produktivita výroby



Technický list
ke stažení

VÁLCOVACÍ LINKA

VT12NC **RDS**

Jednoučelová válcovací linka na výrobu jednoho profilu horizontální exteriérové žaluzie typu C, S, Z a Flach; dále dle požadavku zákazníka. RDS jednotka umožňuje zvýšit denní produkci v závislosti na optimalizovaném počtu nástrojů a jejich rozložení o 60–80 % oproti běžnému stroji VT 12 NC. Produktivita 100–120 paketů za směnu.



Detail paket C80



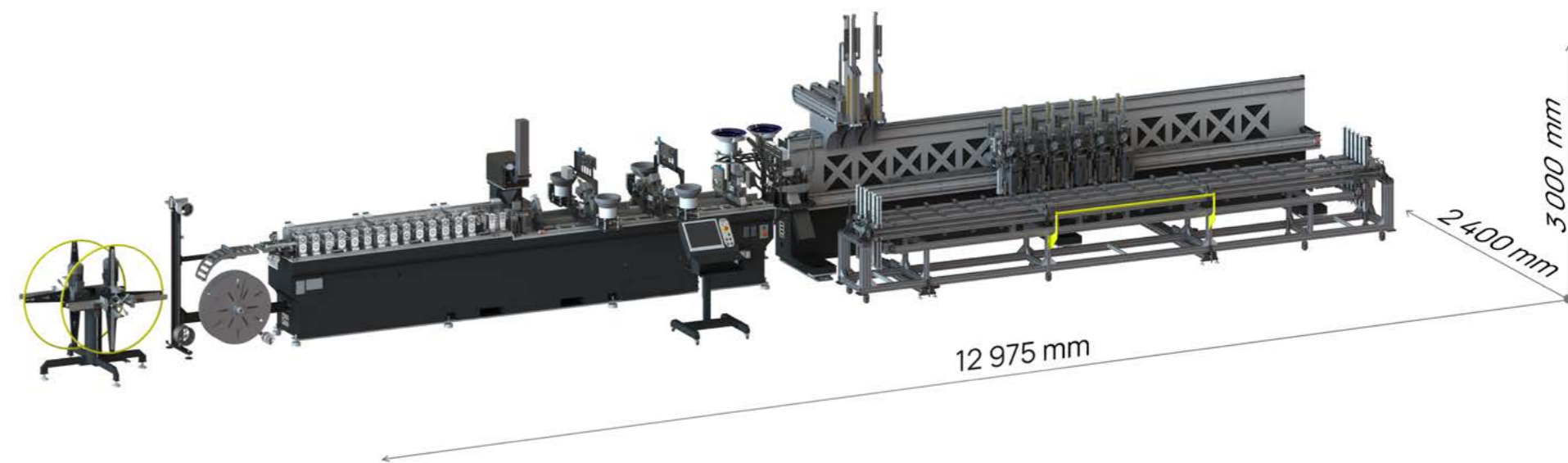
Detail paket Z90



Nástrojová část



Válcování



- €
Úspory díky automatizaci
- 4.0
Možnost propojení s výrobním systémem zákazníka
- Možnost zákaznické konfigurace
- Děrování veškerých otvorů
- Aplikace vodících čepů (svařování / nýtování)
- Nastřelení háčku do lamely
- Kompletace finálního výrobku
- Vysoká produktivita výroby



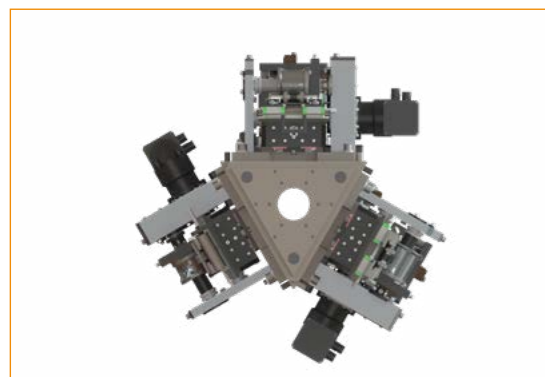
**Technický list
ke stažení**

VÁLCOVACÍ LINKA

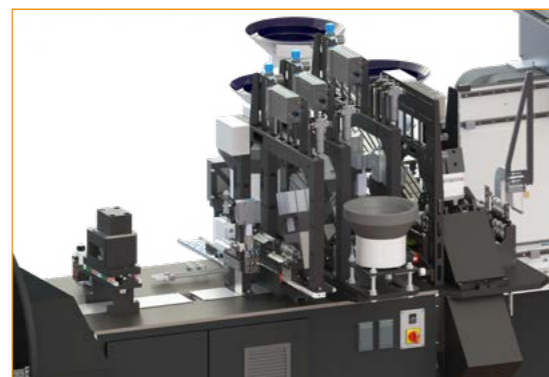
TRIANGLE 14NC

Jednoučelová válcovací linka na výrobu až tří druhů profilu horizontální exteriérové žaluzie typu C, S, Z nebo Flach (dle požadavku zákazníka).

Výměna válcovacích kol probíhá automatickým otočením celého pracovního stolu včetně přestavby všech pracovních částí.



Detail válcovací tratě



Detail nástrojová část



Detail přesunu nůžek



Úspory díky automatizaci



Výroba kompletních paketů



Možnost propojení s výrobním systémem zákazníka



Možnost zákaznické konfigurace



Flexibilní výroba, úspora místa



Děrování veškerých otvorů



Aplikace vodících čepů (svařování / nýtování)



Nastřelení háčku do lamely



Kompletace finálního výrobku



Možnost výroby 3 různých profilů



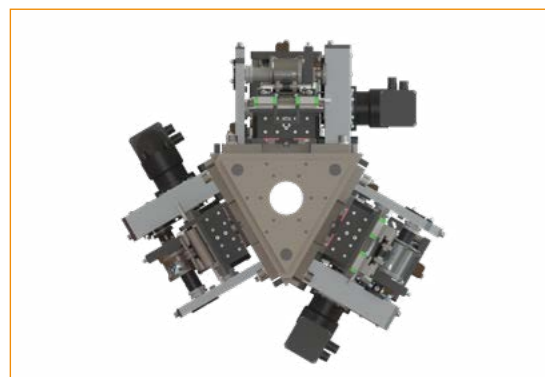
Technický list ke stažení

VÁLCOVACÍ LINKA

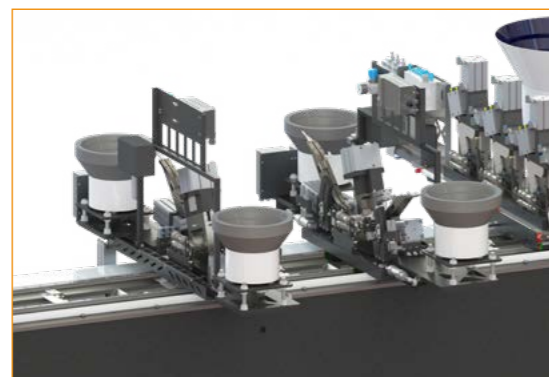
TRIANGL 14 NC RDS

Jednoúčelová válcovací linka na výrobu až tří druhů profilů horizontální exteriérové žaluzie typu C, S, Z a Flach; dále dle požadavku zákazníka. RDS jednotka umožňuje zvýšit denní produkci na této válcovací lince v závislosti na optimalizovaném počtu nástrojů a jejich rozložení o 60 – 80 % oproti běžnému stroji TRIANGL 14 NC.

Válcovací kola není potřeba měnit jako u jiných strojů, výměna se děje automatickým otočením celého pracovního stolu s válcovacími koly včetně přestavby všech pracovních částí.



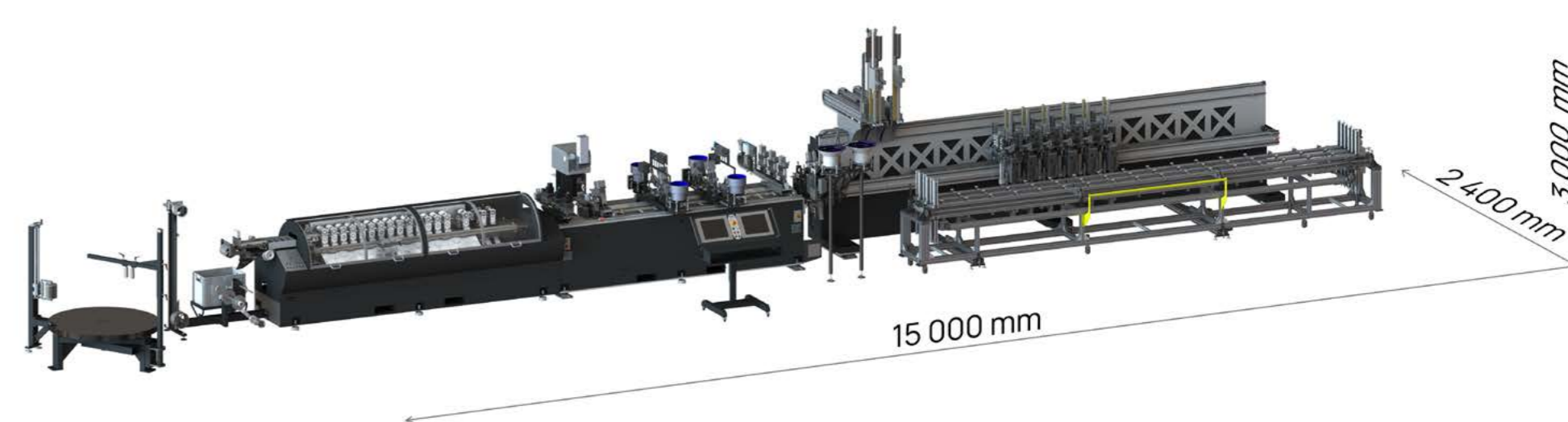
Detail válcovací tratě



Detail nástrojová část



Detail zamáčknutí háčku



- | | | | |
|-----|---|--|---|
| € | Úspory díky automatizaci | | Děrování veškerých otvorů |
| | Výroba kompletních paketů | | Aplikace vodících čepů (svařování / nýtování) |
| 4.0 | Možnost propojení s výrobním systémem zákazníka | | Nastřelení háčku do lamely |
| | Možnost zákaznické konfigurace | | Kompletace finálního výrobku |
| | Flexibilní výroba, úspora místa | | Možnost výroby 3 různých profilů |
| | Vysoká produktivita | | |



Technický list
ke stažení

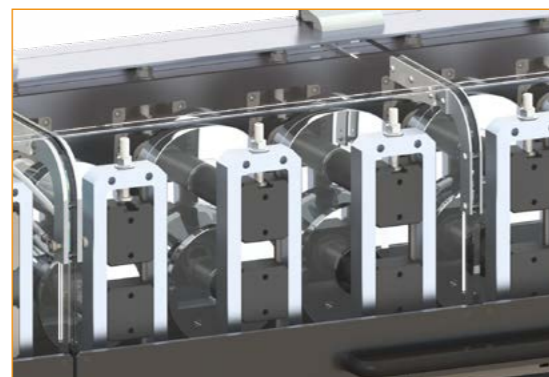
VÁLCOVACÍ LINKA

VT12NC^{HP}

Jednoučelová válcovací linka na výrobu a zpracování nosného horního profilu pro exteriérové horizontální žaluzie. Model VT 12NC HP umožňuje zpracovávat profily dvojitým způsobem: přímým zadáváním rozměrů do stroje dle zakázky nebo vyrábět pouze metráž určenou k dalšímu zpracování.



Detail profilu s vloženým ložiskem



Detail válcování



Detail nástroje



Bezodpadová výroba



Stabilní a produktivní stroj



Možnost značení etiket pomocí inject laser



Děrování požadovaných otvorů



Odkládací stůl s automatickým odsunem válcovaných profilů



Dělení na požadovanou délku



Možnost automatického vložení ložisek



Technický list
ke stažení

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Volitelné příslušenství ke strojům
VT12NC A TRIANGL 14 NC.

ODVÍJENÍ



SEŘEZÁVÁNÍ

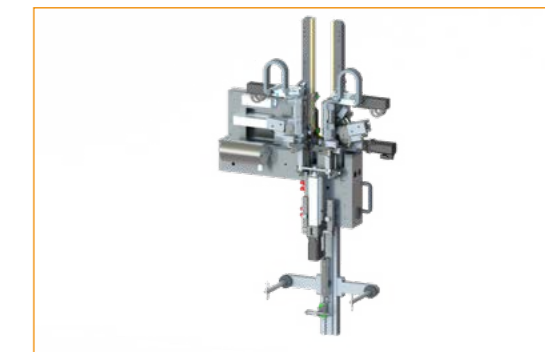


OZNAČENÍ LAMEL



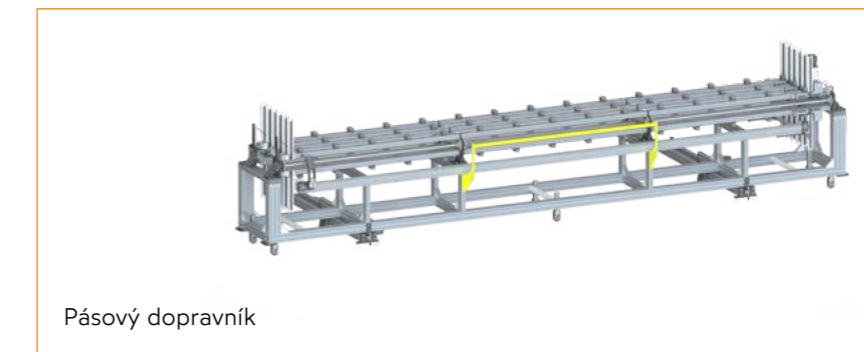
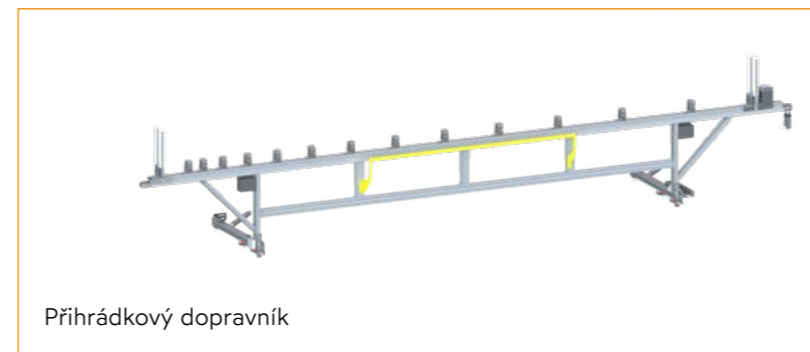
KOMPLETACE LAMEL

navlékací zařízení pro lamely typu C a F
vázací zařízení pro lamely tapy S a Z



DOPRAVNÍK

odkládací dopravník pro snažší
manipulaci s hotovými pakety

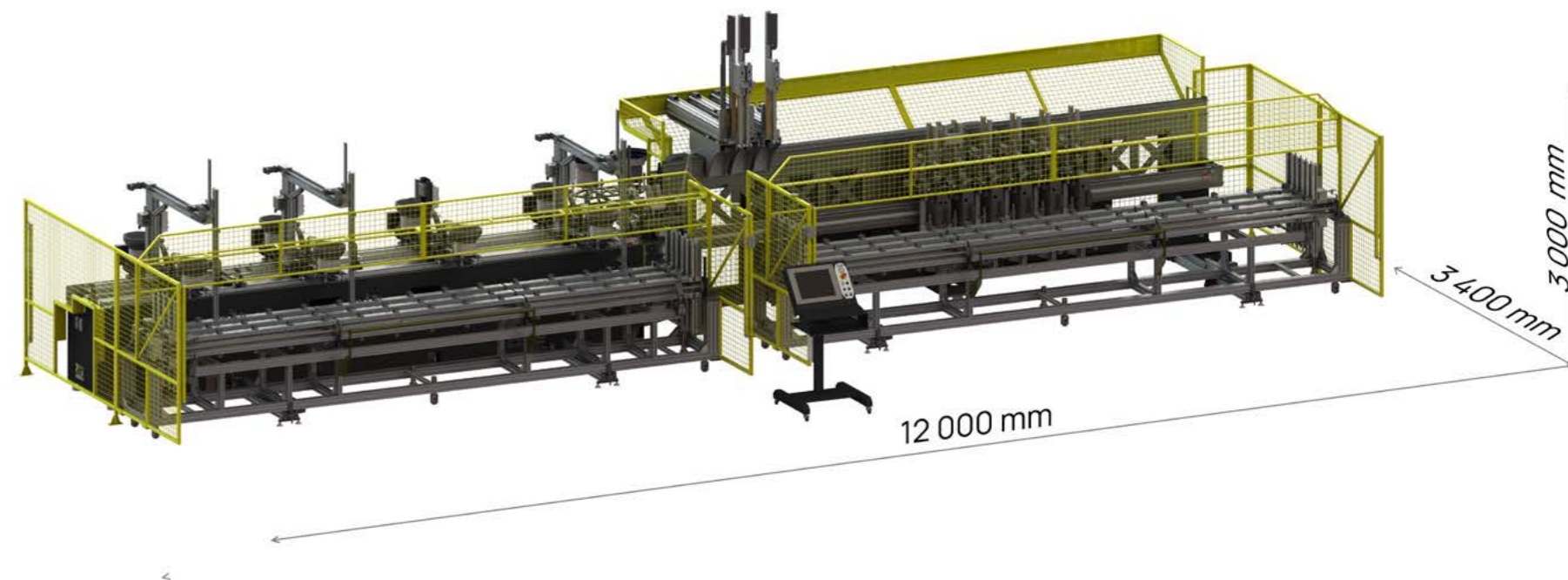


AUTOMATICKÝ STROJ

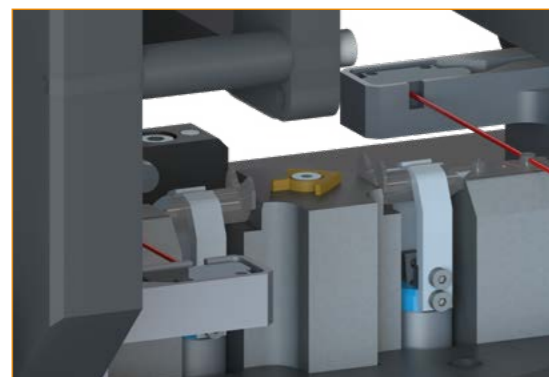
ZK COMPLETO

Samostatné automatické zařízení, které zpracovává již vyválcované pakety exteriérových lamel. Model ZK Completo nabízí řešení pro zákazníky, kteří chtějí rozšířit stávající zařízení o novou technologii.

Toto zařízení bylo navrženo jako stavebnice s cílem vyhovět specifickému přání zákazníka.



Detail paket Z90



Detail nýtování



Detail zamáčknutí háčku



Úspory díky automatizaci



Výroba kompletních paketů



Možnost propojení s výrobním systémem zákazníka



Možnost zákaznické konfigurace



Možnost doplnění volitelných technologií



Automatické zakládání lamel



Odkládací stůl



Nastřelení háčků do lamely



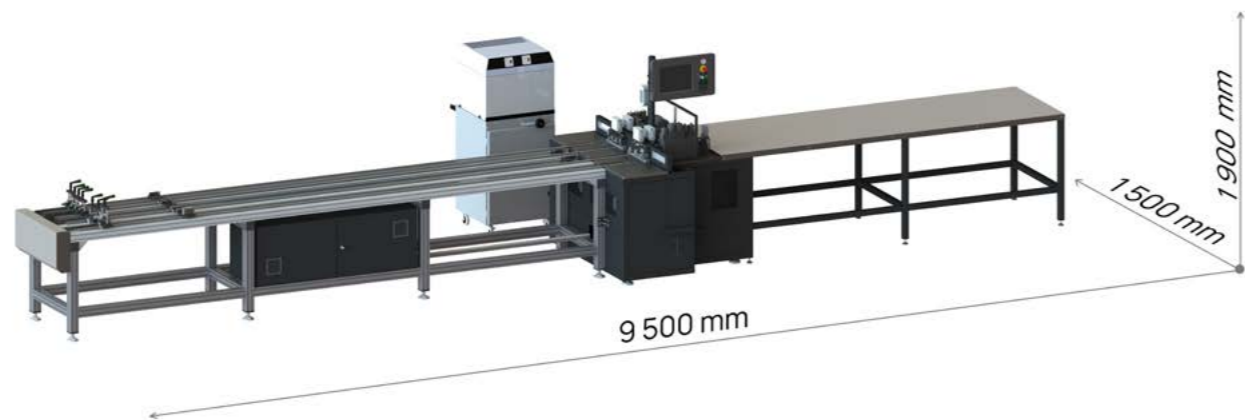
Technický list
ke stažení




AUTOMATICKÝ STROJ

HSP 50NC

Samostatné automatické zařízení, které zpracovává již vyválcovaný nebo extrudovaný horní profil pro exteriérové horizontální žaluzie nebo horní profil, spodní závaží, případně krycí profil pro interiérové žaluzie.

Model HSP 50 umožňuje zpracovávat horní profil na požadovanou délku s různými variabilitami otvorů a počtem vyráběných kusů.



-  Možnost zákaznické konfigurace
-  Vhodné pro firmy s menší kapacitou výroby
-  Možnost souběžného zpracování horního a spodního profilu

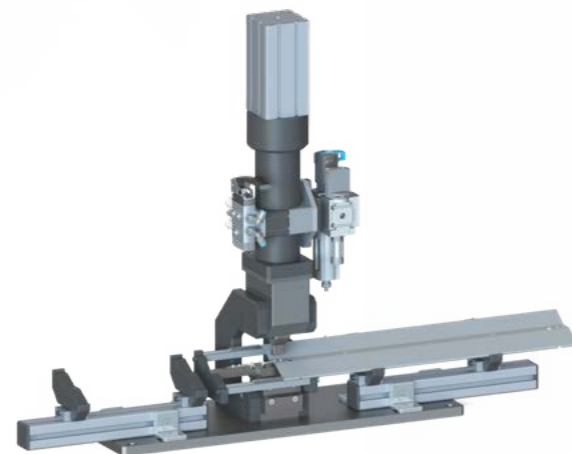
-  Automatický posuv založeného profilu
-  Děrování veškerých otvorů
-  Modem pro vzdálenou diagnostiku stroje



Technický list
ke stažení



NABÍZÍME Doplňky ke strojům



HNK ZAŘÍZENÍ PRO NÝTOVÁNÍ VODÍCÍCH ČEPŮ

Jednoduché zařízení na zalisování kovových vodících čepů do horizontálních exteriérových žaluzií.

Rozměry:

Délka:	870 mm
Šířka:	200 mm
Výška:	650 mm
Napětí:	400 V/50 Hz
Tlak:	6 barů



MONTÁŽNÍ STOJAN

Určeno pro kontrolu a montáž interiérových a exteriérových žaluzií. Pohon elektromotorem s převodovým mechanismem.

Technické parametry

Typ konstrukce:	Jednosloupový
Rozměry:	4000 x 4000 x 520 mm
Pracovní zatížení:	80 kg
Váha:	105 Kg
Napájení:	3NPE 220/127V 60Hz, TN-S
Příkon:	0,75 kW
Rychlost pojezdu:	30 cm/s



KLEŠTĚ AUTOMATICKÉ PRO ZAMÁČKNUTÍ HÁČKU

Automaticky nastřelené háčky lze při kompletaci žaluzie zavřít pomocí ručních pneumatických kleští či pomocí kleští manuálních.



RUČNÍ JEDNODUCHÉ KLEŠTĚ PRO ZAMÁČKNUTÍ HÁČKŮ

Ruční kleště pro zavírání nerezových háčků.



NÝTOVACÍ KLEŠTĚ

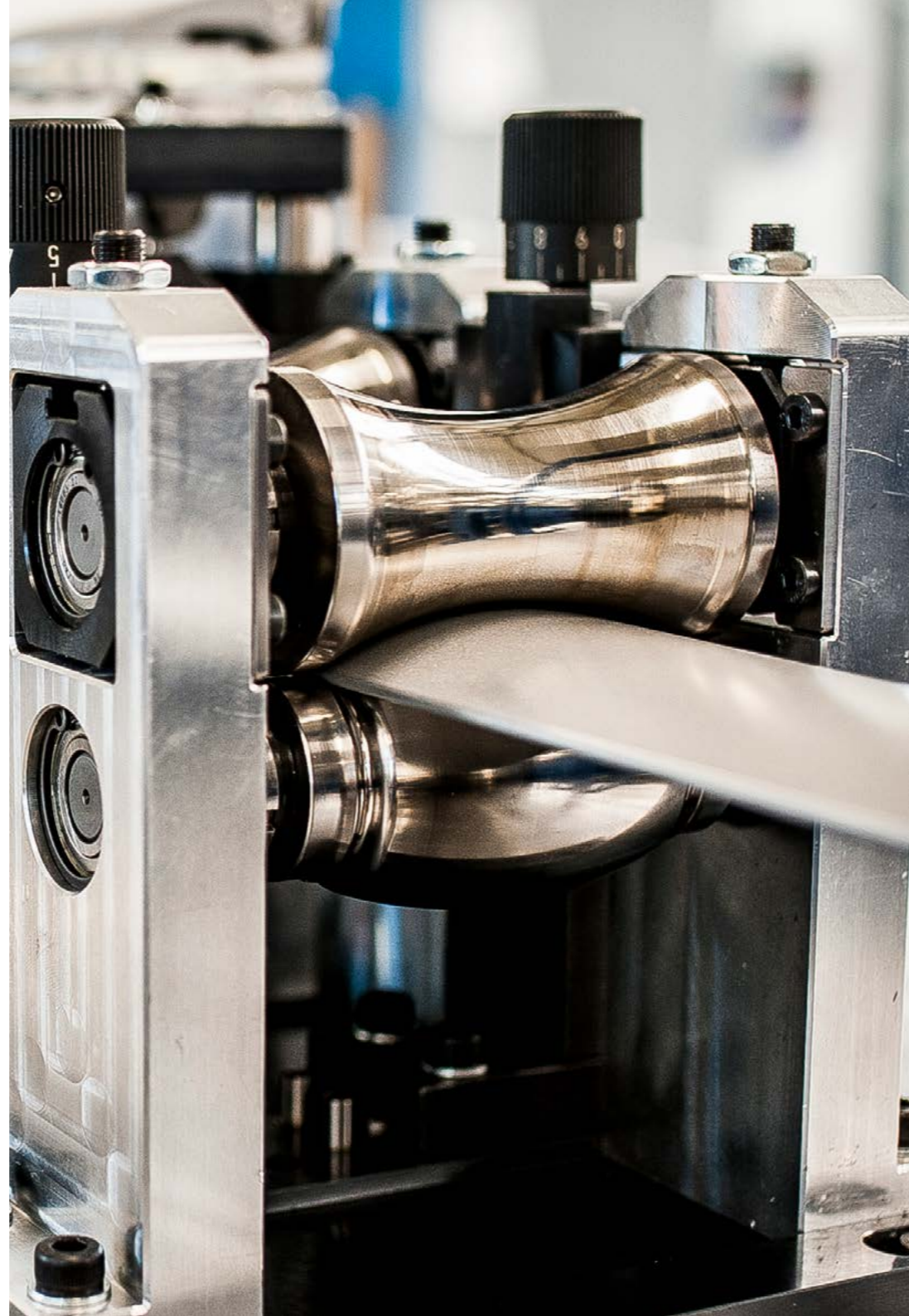
Ruční kleště pro nýtování kovových vodících čepů vhodné zejména pro menší opravy žaluzií na místě instalace.

NABÍZÍME

Služby a technologie

DOSTUPNÉ TECHNOLOGIE:

- ◆ VÁLCOVÁNÍ
- ◆ LISOVÁNÍ A VYSTŘIHOVÁNÍ
- ◆ VSTŘIKOVÁNÍ
- ◆ RAPID PROTOTYPING
- ◆ TLAKOVÉ LITÍ ZINKU



TECHNOLOGIE TVÁŘENÍ KOVŮ

VÁLCOVÁNÍ

Válcování profilu dle zadaných rozměrů a parametrů na našich válcovacích tratích.



MATERIÁL
Ocelový plech
Hliníkový plech

LISOVÁNÍ PLECHOVÝCH DÍLŮ

Výroba plechových dílů používaných pro interiérové žaluzie a sítě proti hmyzu. Disponujeme několika velikostmi výstředníkových lisů na tváření.



MATERIÁL
Ocelový plech
Hliníkový plech



VSTŘIKOVÁNÍ PLASTŮ

VÝLISKY

- Výroba technických výlisků z termoplastů
- Kalkulace ceny výlisků a formy
- Vývoj a spolupráce při výrobě nových výlisků
- Tvorba předvýrobních prototypů – **Rapid prototyping**
- Konstrukce forem, výroba forem, údržba provozovaných forem
- Vzorování, návrh materiálů, barev
- Lisování plastových dílů a součástí



MATERIÁL
PA 6, ABS, PS,
ASA, POM, PE, PC





TECHNOLOGIE PROTOTYPING

VÝVOJ VÝLISKŮ

V rámci prototypingu nabízíme vývoj součástek za pomoci technologie 3D tisku. Tato technologie nabízí rychlé odzkoušení předsériové nebo malosériové výroby s nízkými náklady na pořízení formy.

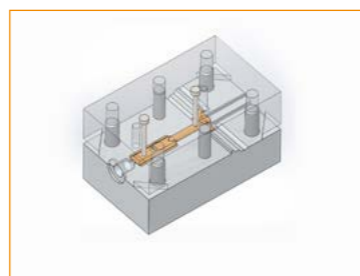
MATERIÁL
PA 6, ABS, PS,
ASA, POM, PE, PC
Možnost barevných
variant, UV stabilizátorů
a dalších aditiv



POSTUP TVORBY PROTOTYPU



1. Zaměření součástky



2. Konstrukce hliníkové
formy ve vlastní nástrojárně



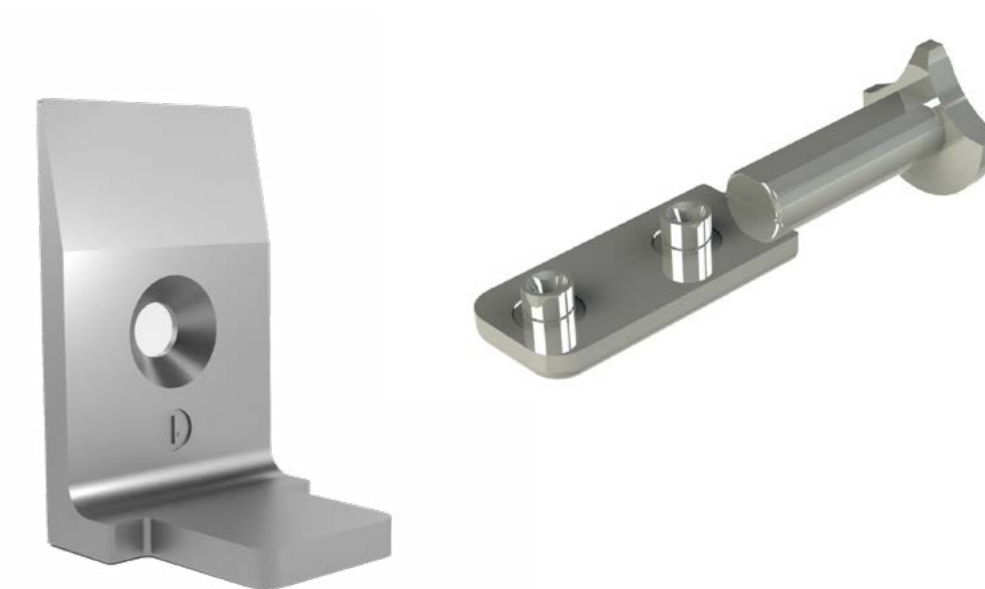
3. Výroba výlisku
z vybraného materiálu

TECHNOLOGIE TLAKOVÉ LITÍ ZINKU

ZAMAK

Díky snadnému použití, rychlým cyklům (2 sekundy/díl) a nízkým teplotám tavení (400–500 °C) se slitiny zinku (Zamak) stále více využívají v různých výrobních odvětvích – mechanické součásti v nábytkářském průmyslu, automobilovém průmyslu atd.

Nabízíme komplexní řešení, konstrukci, výrobu odlitků, a to včetně forem.

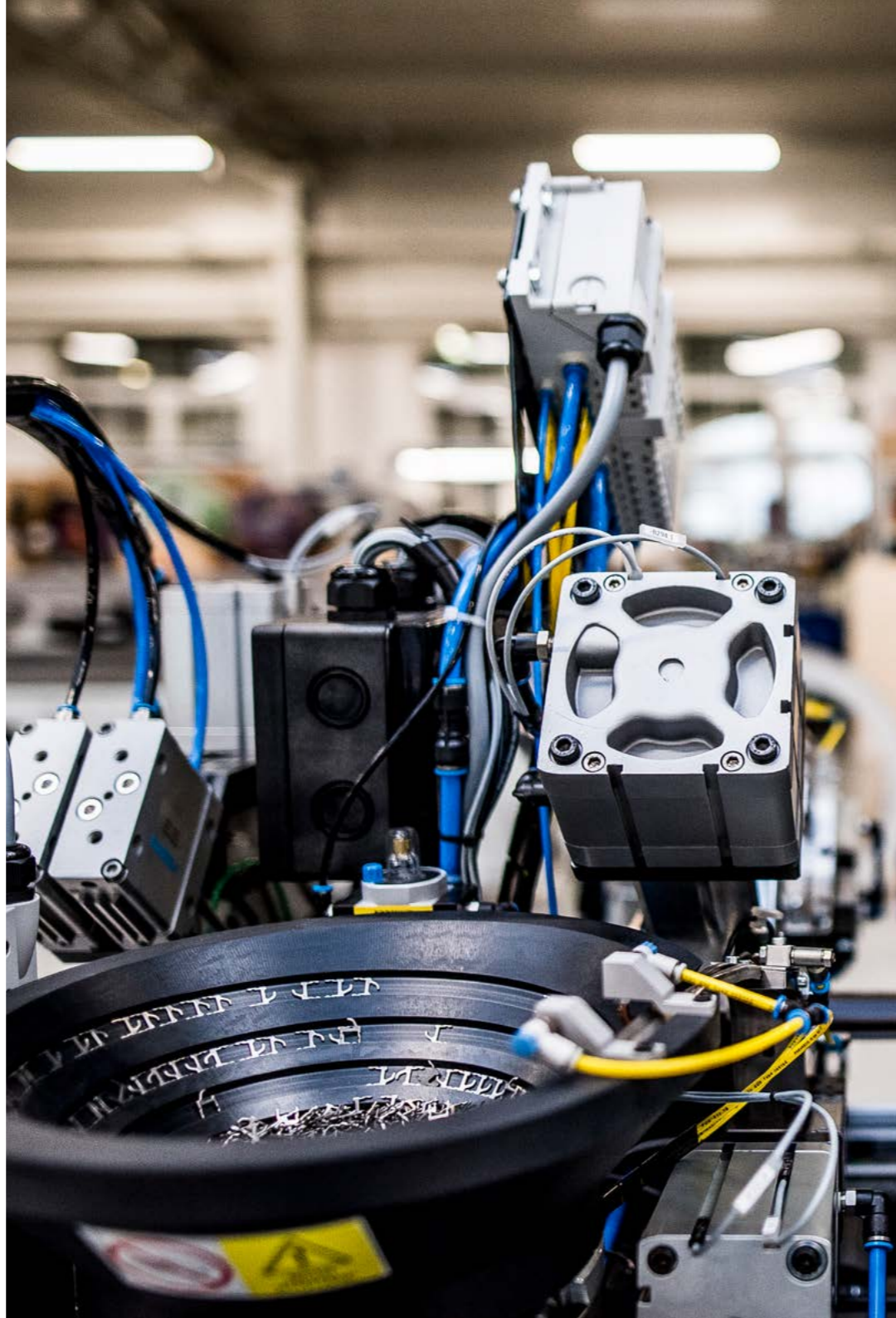


LISOVNA Komponenty

Nabízíme široké spektrum technologií, které můžete využít pro vývoj nových produktů nebo prototypů.

TYPY KOMPONENTŮ

- ◆ PROFILY PRO OKENNÍ SÍŤ
- ◆ PROFILY PRO DVEŘNÍ SÍŤ
- ◆ ŽALUZIOVÝ SYSTÉM ZEUS
- ◆ ČEPY, HÁČKY, TĚSNĚNÍ



PROFILY OKENNÍ SÍŤ

STANDARD
25 x 10 x 5000 mm



R50
33 x 11 x 5000 mm



LEM
31 x 12 x 5000 mm



PROFILY DVEŘNÍ SÍŤ

DOOR
52 x 18 x 5000 mm



R18
50 x 18 x 5000 mm



ODSTÍNY

Profily a veškeré viditelné spojovací plastové komponenty vyrábíme standardně v sedmi barevných odstínech. Zákazník si tak může vybrat barevnou variantu podle svého přání. V případě specifických požadavků, umožňujeme výrobu i jiných odstínů.

bílá

hnědá

imitace dřeva

stříbrná

ořech

zlatý dub

antracit

EXPORTUJEME PRO **Celý svět**

V případě zájmu o produkty ZEBR nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám poradíme a navrhne vhodné řešení na míru vašim potřebám.




KONTAKT

ZEBR s.r.o.
Milovice 178
Česká republika
www.zebr.cz

+420 777 753 551
info@zebr.cz

SOCIÁLNÍ SÍŤ

 ZEBR_CZ
 ZEBR
 ZEBR s.r.o.

STARTUJEME
Vaše inovace



