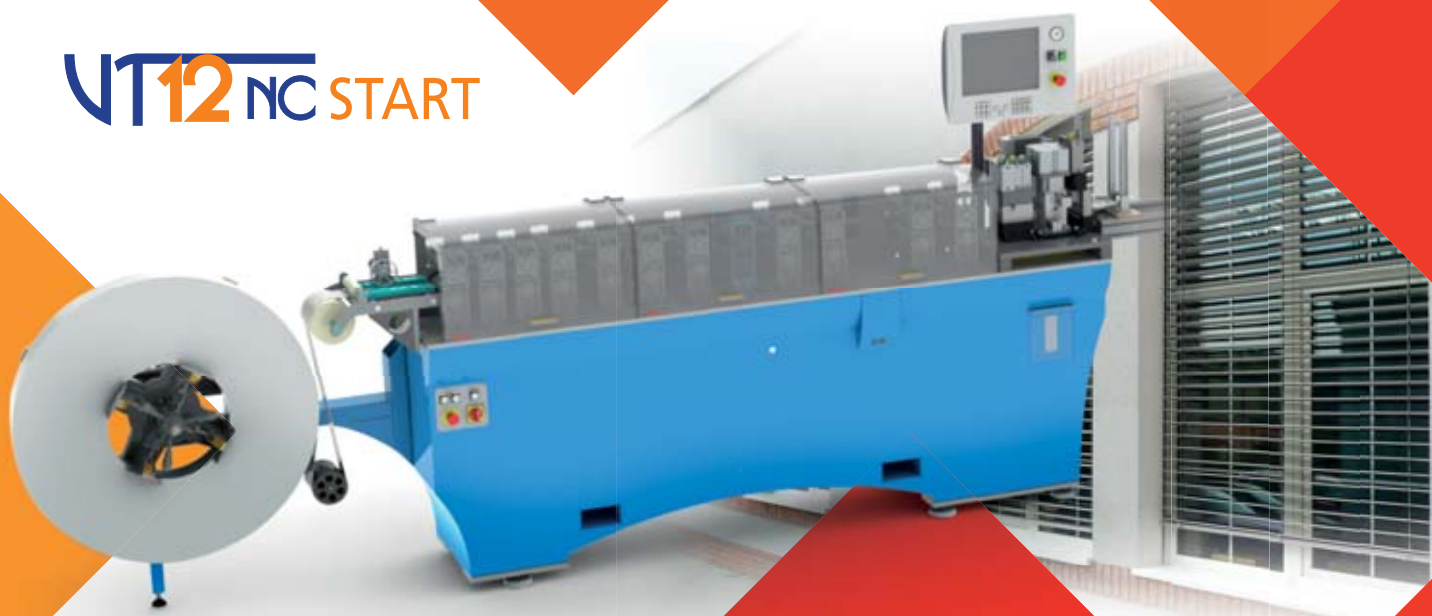




Wir starten Ihre Innovationen

**MASCHINEN FÜR DIE
HERSTELLUNG VON
AUSSENJALOUSIEN**

VT12 NC START



www.zebr.cz

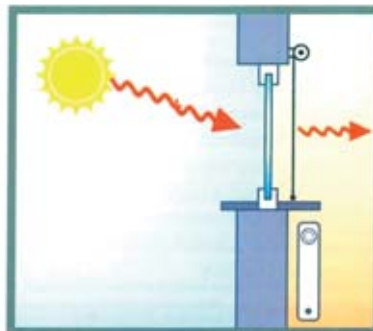
Außenjalousien

Sie dienen der Abschirmung der verglasten Flächen von Gebäuden. Die Außenjalousien werden zu einem sehr beliebten Zubehör und einem immer öfter gefragten Sonnenschutzelement von administrativen Gebäudekomplexen, repräsentativen Gebäuden und Familienhäusern.

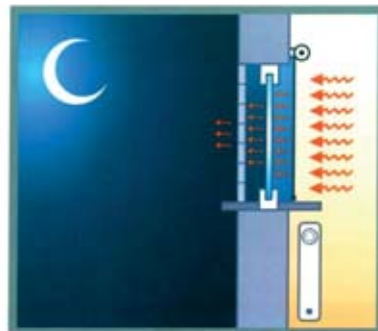
HAUPTVORTEILE

- Effektiver Schutz vor Sonnenstrahlen
- Schutz vor Interieur-Überhitzung
- Passive Kühlung
- Möglichkeit der Lamellenschwenkung
- Regulierung der Interieurbeleuchtung
- Einsparung der mit der Heizung verbundenen Kosten
- Einsparung der mit der Klimatisierung verbundenen Kosten
- Lange Nutzungsdauer
- Schutz gegen Außenlärm
- Schutz der Privatsphäre
- Erhöhung der Haussicherheit
- Einfache Bedienung
- Ausführungsmöglichkeiten in unterschiedlichen Farben
- Moderne Vervollständigung jedes Bauobjekts

Funktionsprinzip im Winter

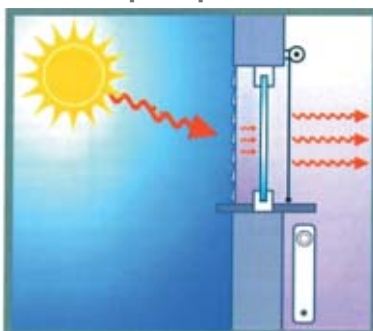


Während des Tages dringen die Sonnenstrahlen in die Räume durch. Die kostenlose Sonnenenergie beheizt die Gebäude.

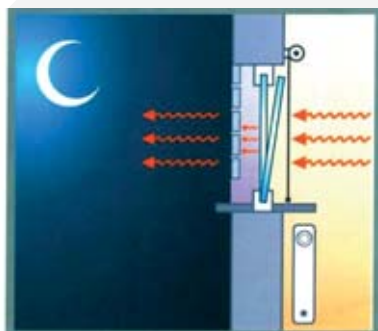


In der Nacht dient diese Sonnenschutztechnik als Wärmeisolation. Die Sonnenschutztechnik hält die Wärme im Gebäude.

Funktionsprinzip im Sommer



Während des Tages verhindert der Sonnenschutz die Erwärmung der Räume. Die Sonnenenergie bleibt draußen und die Räume bleiben angenehm kühl – auch ohne Klimatisierung.



In der Nacht kann man die kalte Luft für Klimatisierungszwecke verwenden. Die Sonnenschutztechnik macht es Ihnen möglich, die Fenster auch während der Nacht offen zu lassen, um die nächtliche Lüftung zu ermöglichen.



Technische Beschreibung der Maschine

Einzweck-Walzstraße für die Herstellung eines Typs der horizontalen Außenjalousie. Auf dieser Walzstraße kann man Aluminiumblech bis zu einer Dicke von 0,5 mm bearbeiten. Das Model VT 12 START wurde als eine preiswerte Alternative für beginnende oder Kleinproduzenten entworfen. Der niedrigere Beschaffungspreis wurde jedoch nicht zu Lasten der Qualität des hergestellten Produkts erzielt. Die Maschine in dieser Konfiguration ist für das von der Firma ZEBR gelieferte Profil und für Komponenten eingestellt.

VT START Z-Profil

Die bei der Herstellung des „Z“-Profils durchgeführten Arbeitsschritte:

- Lochen der Öffnung für das führende Texband ohne Bördelung
- Lochen der Öffnung für den Zepfen für die seitliche Führung
- Ablängen entsprechend der gewünschten Profillänge
- Anbringen der Häkchen
- Einwalzen von Dichtungsgummi



Endprodukt der Maschine VT START Z



Maschinencharakteristik:

- Geschweißtes Maschinenbett
- Walzrollen-Set
- Steuerungssystem mit 10"-Touchscreen
- Einfache Eingabe der Abmessungen der zu produzierenden Lamellen
- Einfache Einstellung der Walzgeschwindigkeit
- Pneumatisches Werkzeug für das Lochen der Öffnung ohne Bördelung für TEXTBAND
- Automatisches Anbringen der Fixierhäkchen
- Einwalzen von Dichtungsgummi
- Pneumatisches Trennwerkzeug
- Integrierte Abwickelvorrichtung
- Maschinenproduktivität 3 Stück Lamellen mit einer Länge von 2 m, mit 3 Texband-Öffnungen pro 1 Minute
- Führungszapfen
 - Möglichkeit der manuellen Beschickung der Metall-Führungszapfen
 - Nietmöglichkeit – mit der Maschine HNK (Zuschlag +-Eur)

Nietvorrichtung HNK



Die von der Firma ZEBR gelieferten Komponenten



Bemerkung

Der Preis beinhaltet: Verpackung der Maschine + Versicherung

Der Preis beinhaltet nicht: Unterkunft für zwei Techniker/ zwei Nächte
Maschineninstallation + Schulung des Bedienpersonals
Flugtickets / Transport der Techniker zum Aufstellungsort

Incoterms: EXW Milovice, 2010

VT START C-Profil

Die bei der Herstellung des „C“-Profils durchgeführten Arbeitsschritte:

- Lochen der Öffnung für das führende Textilband ohne Bördelung
- Lochen der Öffnung für den Zapfen für die seitliche Führung
- Ablängen entsprechend der gewünschten Profillänge
- Spannseil



Endprodukt der Maschine VT START C



Maschinencharakteristik:

- Geschweißtes Maschinenbett
- Walzrollen-Set
- Ablagetisch mit fest eingestellten Stapelständern
- Steuerungssystem mit 10"-Touchscreen
- Einfache Eingabe der Abmessungen der zu produzierenden Lamellen
- Einfache Einstellung der Walzgeschwindigkeit
- Pneumatisches Werkzeug für das Lochen der Öffnung ohne Bördelung für TEXBAND
- Pneumatisches Trennwerkzeug
- Integrierte Abwickelvorrichtung
- Maschinenproduktivität 3 Stück Lamellen mit einer Länge von 2 m, mit 3 Texband-Öffnungen pro 1 Minute
- Führungszapfen
 - Möglichkeit der manuellen Beschickung der Metall-Führungszapfen
 - Nietmöglichkeit – mit der Maschine HNK (Zuschlag +-Eur)

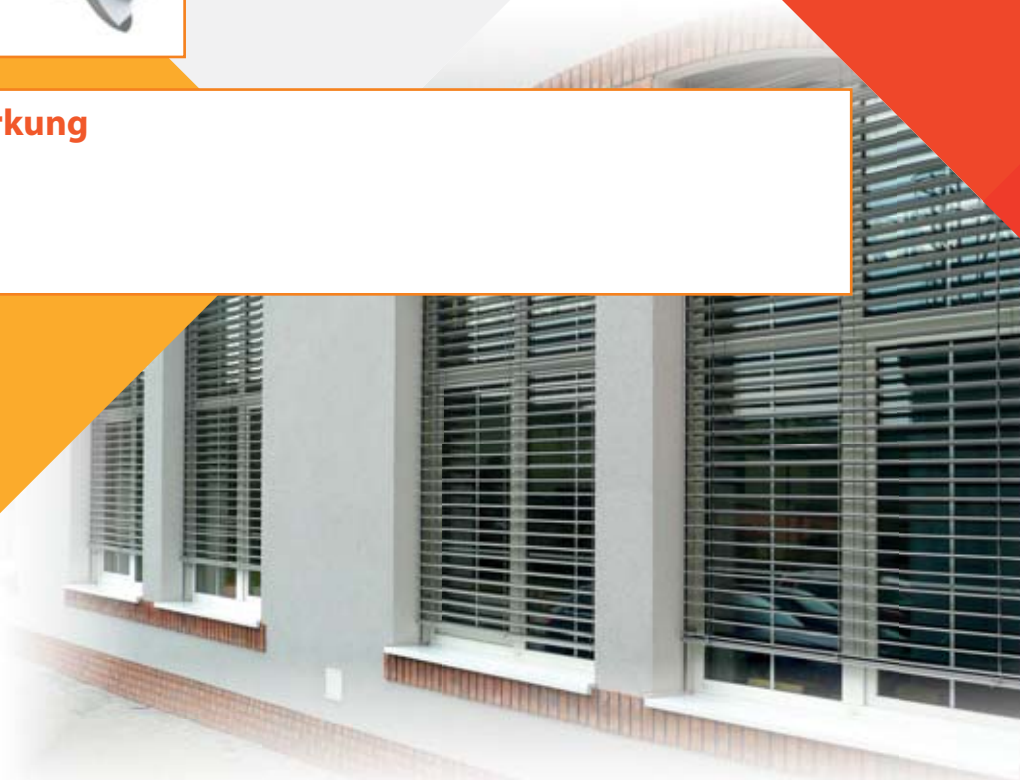
Nietvorrichtung HNK



Die von der Firma ZEBR gellieferten Komponenten



Bemerkung



Komponenten



Feste Metallklammer für die Schnur – aus Edelstahl, erhöht markant die Nutzungsdauer der Außenjalousie

Kunststoffstift in der Lamelle – er wird aus einem sehr festen und hochbeständigen Kunststoff hergestellt, nicht an die Lamelle angenietet, deshalb kann man ihn beim Bedarf ersetzen

Abgerundete Öffnung für das textile Band – verhindert beim Ziehen nach oben die Beschädigung des Bandes und erhöht so seine Nutzungsdauer

Eingelassene Führungsschiene – dank in der Fassade eingelassenen Führungsschiene entsteht ein einheitliches und sauberes Aussehen des Gebäudes

Oberschiene – verzinkt

Oberschiene – Aluminium

Abgerundete Öffnung für die Seilführung – verringert das Risiko der Litzenbeschädigung. Führende Edelstahllitze – die Kunststoffbeschichtung erhöht die Nutzungsdauer und Widerstandsfähigkeit der Jalousie. Die Seilführung wird mit einer Feder und Einstellschraube nachgezogen. (Ausführung: transparenter oder schwarzer Kunststoff)

Litzenhalter mit Spannschraube

Kontakte

Aluminium (Alu-Blech EN AW-3005)

METALCOLOR SA
www.metalcolor.ch
CH-1072 Forel/Lavaux
Switzerland
Tel: +41 21 781 08 81
Fax: +41 21 781 24 41
Marianne BUOB
m.buob@metalcolor.ch

Alumasa, Aluminios del Maestro, S.A.
www.alumasa.com
Industrial zone „Los Varales“
Avda. del Trabajo s/n
06220 Villafranca de los Barros (Badajoz) Spain
Phone: + 34 924 520 820 - Fax: +34 924 524 054

Hooks & Texband (Häkchen- und Textilbandlieferant):

HUBER & Co.
www.huber-bandfabrik.com
Hauptstrasse 15
CH - 5727 Oberkulm
Tel. +41 62 768 82 82
Fax: +41 62 768 82 70
Andreas Scherrer
as@huber-bandfabrik.com

Lieferanten aller Komponenten für die Außenjalousien:

Storenmaterial AG
Chrummacherstrasse 1
CH - 8954 Geroldswil
Tel. +41 44 748 37 77
Fax: +41 44 748 17 28
info@stoma.ch

Cherubini S.p.a.
www.cherubini.it
25081 Bedizzole (BS)
Via Adige, 55 - Italia
Tel: + 39 030 68 72 039
Fax + 39 030 68 72 040
info@cherubini.it

STOTTAN & Co GmbH
www.stottan.com
Industriestrasse 12-14
AT 2201 Gerasdorf/Vienna
Fax +43 1/ 734 66 70-150
sales@stottan.com

Ladder strings (Leiter):

Julius Koch
Dorfstrasse 16
D-23714 Kreuzfeld/Malente
Deutschland
Tel: +49 4523 9969-41
Fax: +49 4523 9969-99
info@juliuskoch.de

Fridrich Ehlmaier
http://www.ehlmaier.com/
Mollardgasse 85a
A-1060 Vienna Austria
Tel: +43 1 5962308
Fax: +43 1 5962308-72
friedrich.gmbh.ehlmaier@chello.at



ZEBR s.r.o.
Milovice 178, 691 88
Tschechische Republik
Telefon: +420 519 515 810
Fax: +420 519 515 813
Mobil: +420 777 753 551
E-mail: vaclavikpa@seznam.cz

www.zebr.cz

