



Мы запускаем ваши инновации

**Машины и
компоненты для
производства
жалюзи**





2018

ИСТОРИЯ ФИРМЫ





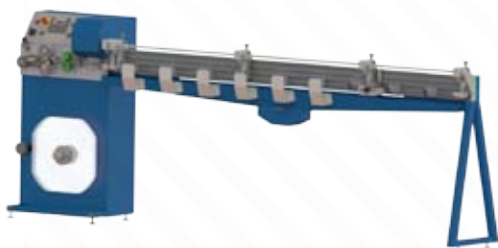
Машины для производства внутренних жалюзи

Машины предназначены для обработки лакированной алюминиевой ленты. В машинах происходит формовка, вырезание требуемых отверстий, обрезание до требуемой длины, возможное насаживание пластины в лесенку. Машины для жалюзи производятся с разной степенью автоматизации, чтобы они всегда соответствовали требованиям заказчика.



Машины для производства внутренних жалюзи

SA 25-08



- отматывающее устройство для 1 свитка
- ручная расстановка перфорирующих стоек
- 4 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное исполнение)
- быстрый и простой ввод пластины в машину
- быстрая настройка размера жалюзи
- простая замена инструментов с помощью ключа
- возможность включения и выключения фиксирующих отверстий
- перфорирование и резка пластины в одном цикле
- плавная настройка скорости

ALFA 25S



- отматывающее устройство для 1 свитка
- **ручная расстановка надевающих стоек**
- 2 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное исполнение)
- **быстрая и простая замена лесенки**
- **автоматическое надевание в лесенку**
- **ручная обрезка лесенок**
- быстрая настройка размера жалюзи
- простая смена инструментов
- исключение отходов при производстве
- **сенсорный экран**

BETA 25S



- отматывающее устройство для 3 свитков с ручным перемещением
- ручная расстановка надевающих стоек
- **3 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное и полностью затемняющее исполнение)**
- быстрая и простая замена лесенки
- ручная обрезка лесенок
- быстрая настройка размера жалюзи
- простая смена инструментов
- исключение отходов при производстве
- сенсорный экран

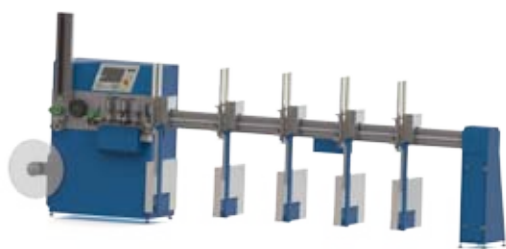
BETA 25NC



- отматывающее устройство для 3 свитков с ручным перемещением
- ручное вкладывание полосы
- **3 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное и полностью затемняющее исполнение)**
- быстрая и простая замена лесенки
- **автоматический ввод в пластину машины (опция)**
- **автоматический разгон надевающих стоек**
- **автоматическое пережигание и заплавление лестницы**
- быстрая настройка размера жалюзи
- простая смена инструментов
- исключение отходов при производстве
- сенсорный экран

Машины для производства внутренних жалюзи

BETA 50NC



- отматывающее устройство для 1 свитка
- ручное вкладывание полосы
- 3 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное и полностью затемняющее исполнение)
- автоматический разгон надевающихся стоек
- автоматическое надевание пластины в лесенку
- пережигание лесенки (стандарт)
- быстрая настройка размера жалюзи
- исключение отходов при производстве
- сенсорный экран

BETA 16/25NC



- отматывающее устройство для 3 свитков (1 x 16мм, 2 x 25мм) с ручным перемещением
- ручное вкладывание полосы
- 3 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное и полностью затемняющее исполнение)
- автоматический ввод в пластину машины (опция)
- автоматический разгон надевающихся стоек
- автоматическое пережигание и заплавление лестницы
- быстрая настройка размера жалюзи
- исключение отходов при производстве
- сенсорный экран

GAMA 25NC



- **отматывающее устройство для 3 свитков с пневматическим перемещением**
- 3 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное и полностью затемняющее исполнение)
- **автоматический ввод пластины в машину**
- 4 типа отверстий в одном инструменте
- автоматический разгон надевающихся стоек
- автоматическое пережигание и заплавление лестницы
- быстрая настройка размера жалюзи
- исключение отходов при производстве
- сенсорный экран

GAMA 16/25NC



- отматывающее устройство для 3 свитков (2 x 25мм, 1 x 16мм) с пневматическим перемещением
- 3 перфорирующих инструмента (фиксирующее отверстие, отверстие для ленты - стандартное и полностью затемняющее исполнение)
- автоматический ввод пластины в машину
- автоматический разгон надевающихся стоек
- автоматическое пережигание и заплавление лестницы
- быстрая настройка размера жалюзи
- **2 типа (16 мм) + 4 типа (25 мм) отверстий в одном инструменте**
- исключение отходов при производстве
- сенсорный экран

	Количество свитков в магазине	Автоматический ввод ленты	Формовка ленты	Количество перфорирующих станций / количество типов отверстий	Надевание пластины в лентку	позиционирование надевающих стоек	Прижигание лентки	Производительность	Подключение к сети интранет	Сервис, диагностика, статистика	Сенсорный экран
SA 25 - 08	1	—	•	4/1	—	—	—	45 пластин/мин	—	—	—
ALFA 25S	1	—	•	2/1	•	ручной	—	180 пакетов/8ч	•	•	•
BETA 25S	1	—	•	3/1	•	ручной	—	270 пакетов/8ч	•	•	•
BETA 25NC	3	опция	•	3/1	•	автоматически	•	350 пакетов/8ч	•	•	•
BETA 50NC	1	—	•	3/1	•	автоматически	•	350 пакетов/8ч	•	•	•
BETA 16/25 NC	1 (16mm) 2 (25mm)	—	•	3/1	•	автоматически	•	350 пакетов/8ч	•	•	•
GAMA 25NC	3	•	•	3/4	•	автоматически	•	370 пакетов/8ч	•	•	•
GAMA 16/25NC	1 (16mm) 2 (25mm)	•	•	3/4	•	автоматически	•	350 пакетов/8ч	•	•	•

Дополнительное оборудование для производства внутренних жалюзи

RSU 25-09



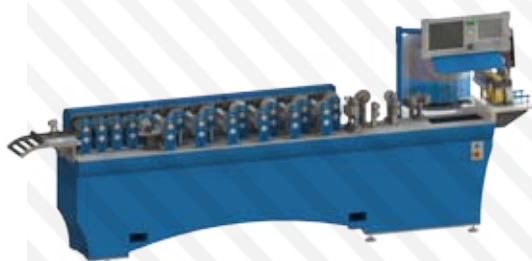
- простой мануальный инструмент для нарезки и перфорирования нижнего и верхнего профиля
- возможность расширения на другой инструмент (крышка и т.п.)
- простой уход
- долгий срок службы инструментов

HSP 25-10



- гидравлическое оборудования для резки нижнего и верхнего профиля
- модульная система отдельных инструментов
- возможность следующего расширения
- простая замена модулей с помощью ключа
- возможность расширения на другой инструмент (крышка и т.п.)
- низкий уровень шума при работе
- простой уход
- долгий срок службы инструментов

CLX 1 DUO



- линия для проката верхнего и нижнего профиля горизонтальных внутренних жалюзи
- два активных отматывающих устройства с ультразвуковым датчиком
- перфорирование всех необходимых отверстий в профиле
- резка профилей на требуемый размер
- вставка пластикового подшипника в верхний профиль
- обозначение верхнего профиля технологией Laser-JET или INK-JET с возможностью печати штрих-кода
- стол для откладывания
- возможность производства под заказ и по метражу
- производительность машины: профили длиной 1 м с тремя отверстиями на набитыми пластиковыми подшипниками до 10 секунд



Машины для производства внутренних жалюзи

Прокатные линии предназначены для производства горизонтальных внешних жалюзи для обработки всех типов обычно применяемых пластин. Машины для внешних жалюзи позволяют выполнять полную автоматизацию всего производственного процесса, и одновременно предлагают уникальное решение для каждого заказчика.



Машины для начинающих производителей

Без возможности последующей автоматизации

VT 12NC START

Одноцелевая прокатная линия для производства одного типа горизонтальных внешних жалюзи типа C80 или Z90. Модель VT 12NC START спроектирована как доступный по цене вариант для начинающих или малых производителей. Последующее ОБНОВЛЕНИЕ машины невозможно.



Характеристика

- оборудование для отматывания алюминиевого листа встроено в машину
- комплект прокатных колес
- машина для перфорирования отверстий для TEXBAND и фиксации
- разделяющий инструмент
- модем для дистанционной диагностики машины
- стол для откладывания с настраиваемыми вручную штабелирующими стойками
- система управления с сенсорной панелью с возможностью подключения к фирменной сети
- простой ввод размеров произведенных пластин
- центральная система смазывания инструмента

Принадлежности по выбору

Фиксация направляющих пальцев

• Ручное вкладывание пальцев

- металлических и пластиковых в предварительно перфорированные отверстия

• ННК I

Простое гидравлическое устройство для запрессовывания металлических направляющих пальцев в горизонтальные внешние жалюзи.

- ручная вставка пластины
- простое вкладывание направляющих пальцев
- возможность клепания для всех типов профилей
- качественное запрессовывание заклепок
- простой уход
- гарантия всегда одинакового запрессовывания применением гидравлического агрегата

• Клещи для ручного закрепления заклепками направляющих пальцев

Настреливание крючков

- возможность пневматического оборудования для закрытия крючков
- возможность ручного оборудования для закрытия крючков



Одноцелевая прокатная линия для производства двух типов профилей горизонтальных внешних жалюзи типа C, S, Z и Flach; далее согласно требованию заказчика.



Характеристика

- оборудование для отматывания алюминиевого листа
- 2 комплекта прокатных колес
- инструмент для перфорирования отверстий для TEXBAND
- инструмент для перфорирования разных отверстий для направляющих пальцев или боковых направляющих
- разделяющий инструмент
- вырезание фиксирующего крючка для фиксирующих шнуров лесенки
- настреливание плоских или HAGOFIX крючков у пластин типа Z или S
- прокатывание уплотнительной резины у пластин типа Z или S (включая возможность фиксации)
- передвижной стол для откладывания с настраиваемыми вручную штабелирующими стойками
- центральная система смазывания инструмента
- система управления с сенсорной панелью
- простой ввод размеров произведенных пластин
- простая настройка скорости проката
- два режима производства STANDARD и АТYP

A - TYP – произвольная настройка положения перфорирования отверстий на пластине. Позицию можно определять указанием точного значения.

STANDARD – автоматическая настройка положения перфорирования отверстий на пластине в зависимости от размера жалюзи.

Преимущества

- два станка в одном - экономия места, финансов и времени
- повышение качества изделия
- экономия времени и материала (благодаря отсутствию необходимости смены прокатных колес)
- автоматическая ультразвуковая сварка пластиковых направляющих пальцев
- автоматическое клепочное устройство для металлических направляющих пальцев
- автоматическое надевание пластин типа C или FLACH в лесенки





Одноцелевая прокатная линия для производства одного профиля горизонтальных внешних жалюзи типа C, S, Z и Flach (согласно требованию заказчика). Для этой модели в начале можно выбрать полуавтоматический вариант и постепенно перейти на полностью автоматизированную версию.



Характеристика

- оборудование для отматывания алюминиевого листа
- комплект прокатных колес
- инструмент для перфорирования отверстий для TEXBAND
- инструмент для перфорирования разных отверстий для направляющих пальцев или боковых направляющих
- разделяющий инструмент
- вырезание фиксирующего крючка для фиксации шнура лесенки (у пластин типа C или Flach)
- настреливание плоских или HAGOFIX крючков у пластин типа Z или S
- прокатывание уплотнительной резины у пластин типа Z или S (включая возможность фиксации)
- стол для откладывания с настраиваемыми вручную или автоматически штабелирующими стойками
- центральная система смазывания инструмента
- система управления с сенсорной панелью
- простой ввод размеров произведенных пластин
- простая настройка скорости проката
- два режима производства STANDARD и АТYP



A - TYP – произвольная настройка положения перфорирования отверстий на пластине. Позицию можно определять указанием точного значения.

STANDARD – автоматическая настройка положения перфорирования отверстий на пластине в зависимости от размера жалюзи.

Преимущества

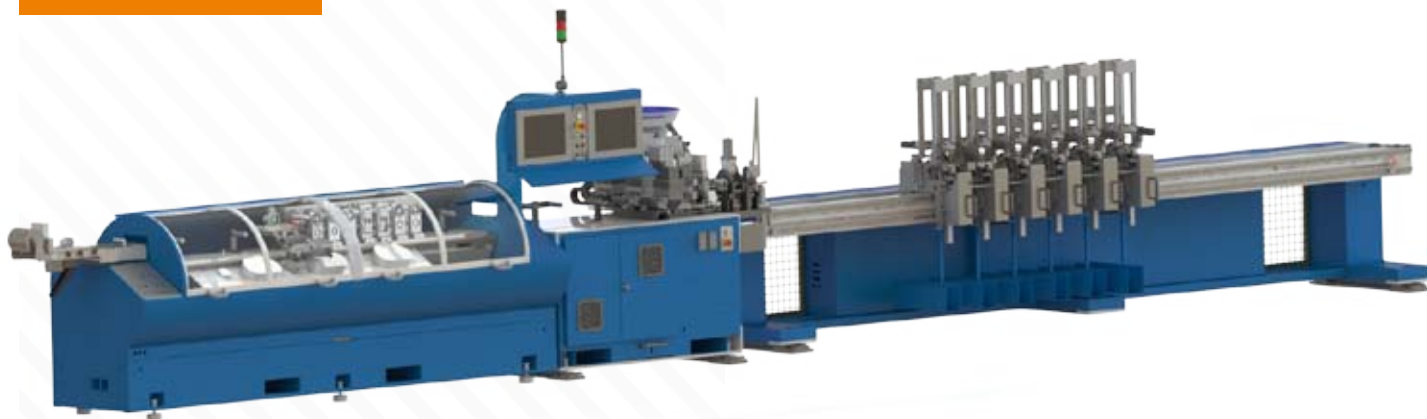
- повышение качества изделия
- существенная экономия производственных издержек благодаря автоматизации
- сокращение отходов и бракованных изделий
- производство полных пакетов на одной машине
- модем для дистанционной диагностики машины
- подключение с фирменной сетью
- подключение к сети ETHERNET
- RDS режим – позволяет повышать продуктивность и эффективность производства на 100 % по сравнению с машинами со стандартной конфигурацией

Возможные варианты расширения – см. Принадлежности по выбору VT 12NC и TRIANGL 14NC



Одноцелевая прокатная линия для производства до трех типов профилей горизонтальных внешних жалюзи типа C, S, Z и Flach; далее согласно требованию заказчика.

Смена прокатных колес происходит автоматическим поворачиванием целого рабочего стола, включая перестройку всех рабочих частей.



Характеристика

- отматывающее оборудование
- 3 комплекта прокатных колес
- инструменты для перфорирования отверстий для TEXBAND
- инструменты для перфорирования разных отверстий для направляющих пальцев или боковых направляющих
- разделяющие инструменты
- вырезание фиксирующего крючка для фиксации шнура лесенки у пластин типа C и Flach
- настреливание плоских или HAGOFIX крючков у пластин типа Z или S
- прокатывание уплотнительной резины у пластин типа Z или S (включая возможность фиксации)
- стол для откладывания с автоматически настраиваемыми штабелирующими стойками
- центральная система смазывания инструмента
- система управления с сенсорной панелью
- простой ввод размеров произведенных пластин
- два режима производства STANDARD и АТYP

A - TYP – произвольная настройка положения перфорирования отверстий на пластине. Позицию можно определять указанием точного значения.

STANDARD – автоматическая настройка положения перфорирования отверстий на пластине в зависимости от размера жалюзи.

Преимущества

- повышение качества изделия
- существенная экономия производственных издержек благодаря автоматизации
- сокращение отходов и бракованных изделий
- быстрый переход с одного профиля на другой
- экономия времени и материала (благодаря отсутствию необходимости смены прокатных колес)
- поворотный стол для 3 разных профилей
- производство полных пакетов на одной машине
- модем для дистанционной диагностики машины
- подключение с фирменной сетью
- подключение к сети ETHERNET
- RDS режим – позволяет повышать продуктивность и эффективность производства на 100 % по сравнению с машинами со стандартной конфигурацией

Возможные варианты расширения – см. Принадлежности по выбору VT 12NC и TRIANGL 14NC



Принадлежности по выбору для машин VT 12NC и TRIANGL 14NC

Отматывание

- простое



- двойное



- поддонное



Обрезание

- возможность обрезания листа до требуемой ширины



Обозначение пластины

- принтер ярлыков с аппликатором
- INK-JET
- лазер
- вырезание логотипа в пластине



Настреливание крючков

- возможность пневматического оборудования для закрытия крючков
- возможность ручного оборудования для закрытия крючков



Комплектация пластин

- надевающее устройство - для пластин типа С и F



Транспортер

- ящичный



- ленточный



- связывающее оборудование - для пластин типа S и Z с настрелянным крючком



Манипуляция с готовым пакетом

- ручное снятие готового пакета
- автоматическое снятие готового пакета с помощью стрел манипулятора на выбранный тип транспортера

Фиксация направляющих пальцев

• Приклепывание металлических пальцев



S и Z профили



C и F профили



- универсальные для всех типов профилей

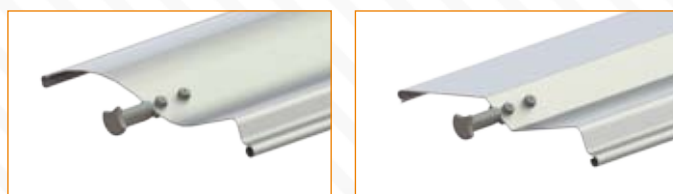


• Ручное вкладывание пальцев

- металлических и пластиковых в предварительно перфорированные отверстия



• Ультразвуковая сварка пластиковых пальцев



• HNK I

Простое гидравлическое устройство для запрессовывания металлических направляющих пальцев в горизонтальные внешние жалюзи.



- ручная вставка пластины
- простое вкладывание направляющих пальцев
- возможность клепания для всех типов профилей
- качественное запрессовывание заклепок
- простой уход
- гарантия всегда одинакового запрессовывания применением гидравлического агрегата

• Клещи для ручного закрепления заклепками направляющих пальцев





Отдельное автоматическое оборудование, которое обрабатывает уже прокатанные пакеты внешних пластин. Модель ZK Completo предлагает решения для заказчиком, которые хотят расширить нынешнее оборудование на новую технологию. Это оборудование было спроектировано как конструктор с целью удовлетворения специфических пожеланий заказчика.



Характеристика

- автоматизированное обращение и манипуляция с пластинами
- операции в соответствии с требованиями заказчика
- стол для откладывания

Преимущества

- повышение качества изделия
- существенная экономия производственных издержек благодаря автоматизации
- сокращение отходов и бракованных изделий
- модем для дистанционной диагностики машины
- подключение с фирменной сетью
- подключение к сети ETHERNET

Возможны варианты расширения

Обозначение пластины

- принтер ярлыков с аппликатором
- INK-JET
- лазер
- вырезание логотипа в пластине

Настреливание крючков

- возможность настрела фиксирующих крючков в пластины типа C, Z, S

Фиксация направляющих пальцев

- Приклепывание металлических пальцев
- Ультразвуковая сварка пластиковых пальцев

Комплектация пластин

- надевающее устройство - для пластин типа C и F
- связывающее оборудование - для пластин типа S и Z с настрелянным крючком

Манипуляция с готовым пакетом

- ручное снятие готового пакета
- автоматическое снятие готового пакета с помощью стрел манипулятора на выбранный тип транспортера

Транспортер

- ящичный
- ленточный



Одноцелевая прокатная линия для производства и обработки одного верхнего профиля для внешних горизонтальных жалюзи. Модель VT 12NC HP позволяет обрабатывать профили двумя способами: непосредственным вводом размеров в машину согласно заказу или производить только метраж, предназначенный для последующей обработки.

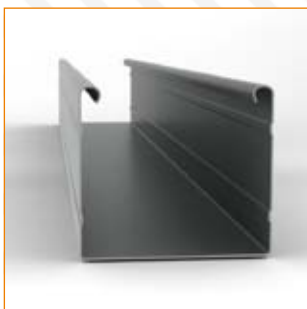


Характеристика

- отматывающее оборудование
- комплект прокатных колес
- стол для откладывания с автоматическим отодвиганием прокатанного профиля

Преимущества

- перфорирование требуемых отверстий
- разделение профиля
- обработка без отходов
- обозначение изделия технологией Laser-JET, INK-JET или с помощью ярлыка со штрих-кодом
- автоматическое добавление пластиковых подшипников в профиль
- подключение к сети ETHERNET
- подключение с фирменной сетью
- модем для дистанционной диагностики машины



HSP 50NC

Самостоятельное автоматическое оборудование, которое обрабатывает уже прокатанный или экструдированный верхний профиль для внешних горизонтальных жалюзи. Модель HSP 50NC позволяет обрабатывать верхний профиль до требуемой длины с разными вариантами отверстий и количеством произведенных единиц.



Характеристика

- ручная вставка профиля
- автоматическое перемещение вставленного профиля
- автоматическая обработка в соответствии с заданными параметрами
- стол для откладки



Компоненты для внутренних жалюзи

Мы являемся производителем и поставщиком всех компонентов, необходимых для производства внутренних жалюзи (в исполнении стандарт и полностью затемненные).

Мы предлагаем собственную систему жалюзи ZEUS, предназначенную для пластиковых и деревянных окон, которая отличается, в частности, сниженным уровнем шума и количеством примененных компонентов.

Систему жалюзи ZEUS мы поставляем в двух вариантах дизайна - ровный и закругленный.

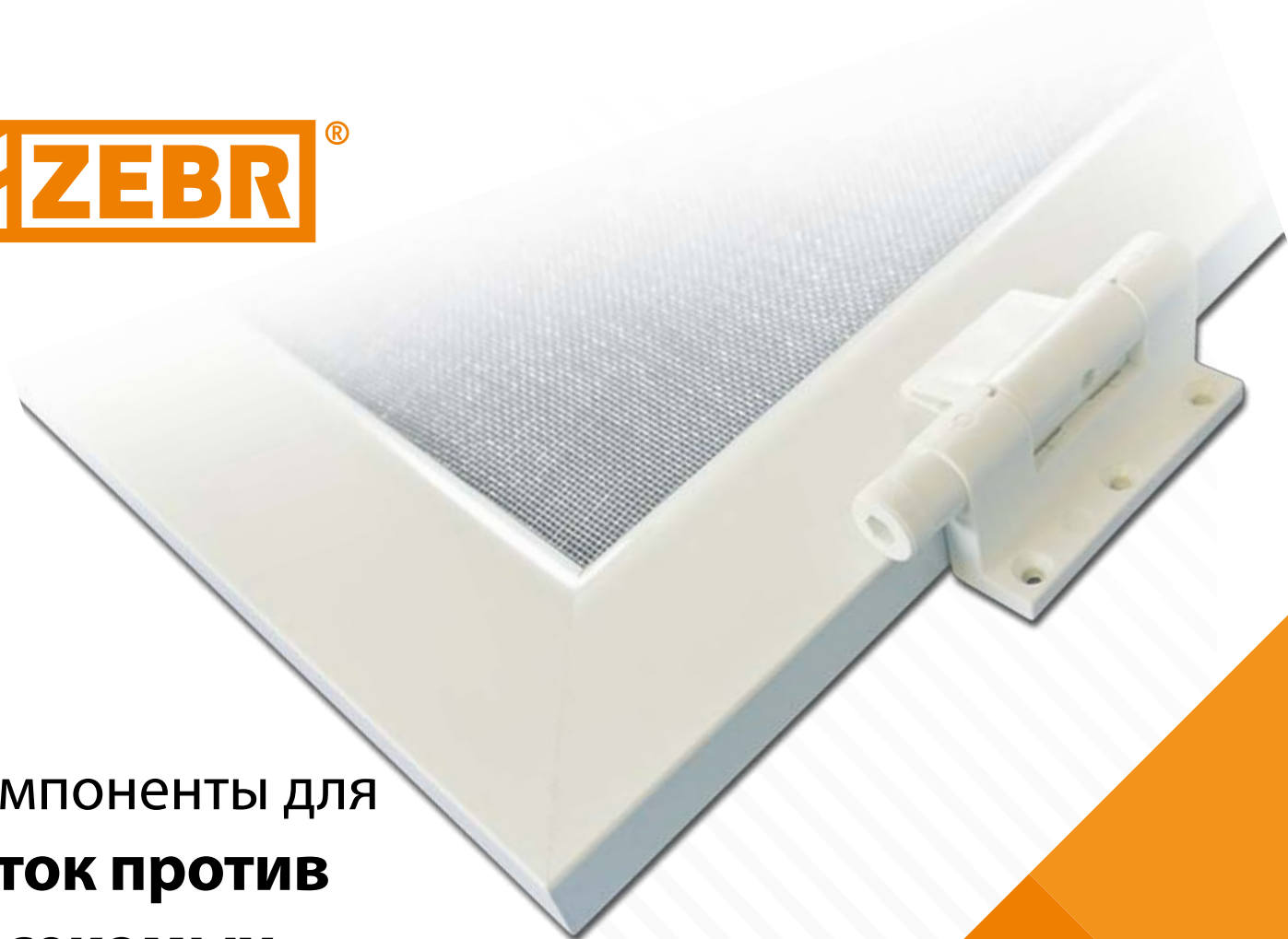
Мы также предлагаем выбранные компоненты для старших типов жалюзи (ISO).



Универсальная система жалюзи с элегантным дизайном

- минимум примененных компонентов
- простой монтаж
- высокое качество исполнения и примененных материалов
- современный и элегантный дизайн
- возможность выбора стандартного и полностью затемняющего варианта
- цветовое исполнение - белый RAL 9016, коричневый RAL 8014, серебряный RAL 9006, имитация дерева RAL 8003
- возможность вставки редуктора (тормоза) жалюзи
- возможность быстрой замены ровного типа жалюзи на закругленный (дизайновый), изменением лишь нескольких компонентов
- возможность изготовления инструмента для обработки профилей для жалюзи
- возможность поставки автоматических и полуавтоматических машин для резки пластин с надеванием в лесенку





Компоненты для сеток против насекомых

Мы являемся производителем и поставщиком компонентов, необходимых для производства прочных сеток от насекомых. Мы предлагаем прокатные алюминиевые профили для оконных и дверных сеток, включая пластиковые и металлические штамповки и прочие принадлежности.

Благодаря широкой шкале предлагаемых профилей - отличающихся по форме и цвету, можно выбрать наиболее подходящий вариант для выбранного типа окон или дверей.

Раздвижные двери



Система защиты от насекомых



Дверной профиль
50 x 20 x 5000 мм



Дверной профиль R18
51 x 18 x 5000 мм



Оконный профиль STANDARD
25 x 10 x 5000 мм



Оконный профиль LEM
31 x 12 x 5000 мм



Оконный профиль R50
33 x 11 x 5000 мм

Технические свойства

- прокатный алюминиевый профиль
- лакированный с двух сторон металл защищен отжигаемым лаком с цветом RAL
- высокая прочность и жесткость рамы
- возможность производства в нетипичном исполнении
- уплотнительная щетка для предотвращения проникновения загрязнений и амортизации ударов при закрытии дверей
- сторона открытия дверей: правая, левая
- простой монтаж и демонтаж

Предлагаемое цветовое исполнение в основных цветах RAL

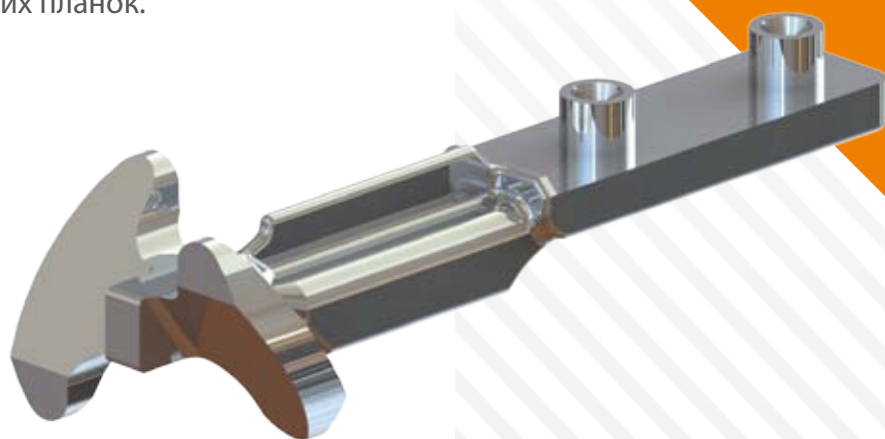
- белый RAL 9003
- коричневый RAL 8019
- антрацит RAL 7016
- серебряный RAL 9006
- имитация дерева
- орех
- золотой дуб
- zlatý dub





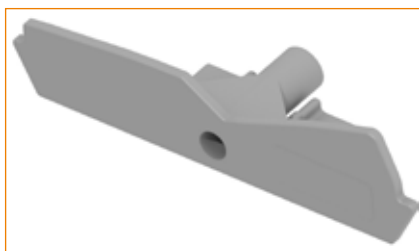
Компоненты для внешних жалюзи

Мы являемся производителем и поставщиком компонентов, необходимых для производства внешних жалюзи. Мы предлагаем, например, боковые заглушки для нижнего профиля, пластиковые и металлические пальцы, крючки для настреливания в профили пластин, уплотнительную резину или резину для направляющих планок.



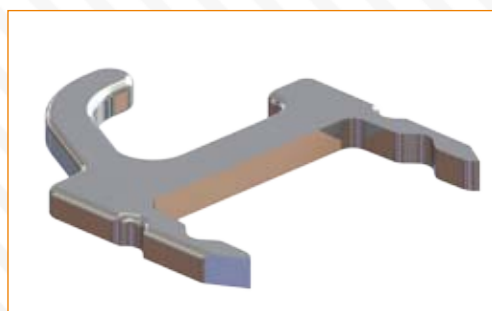
Боковые заглушки экструдированного профиля (груза)

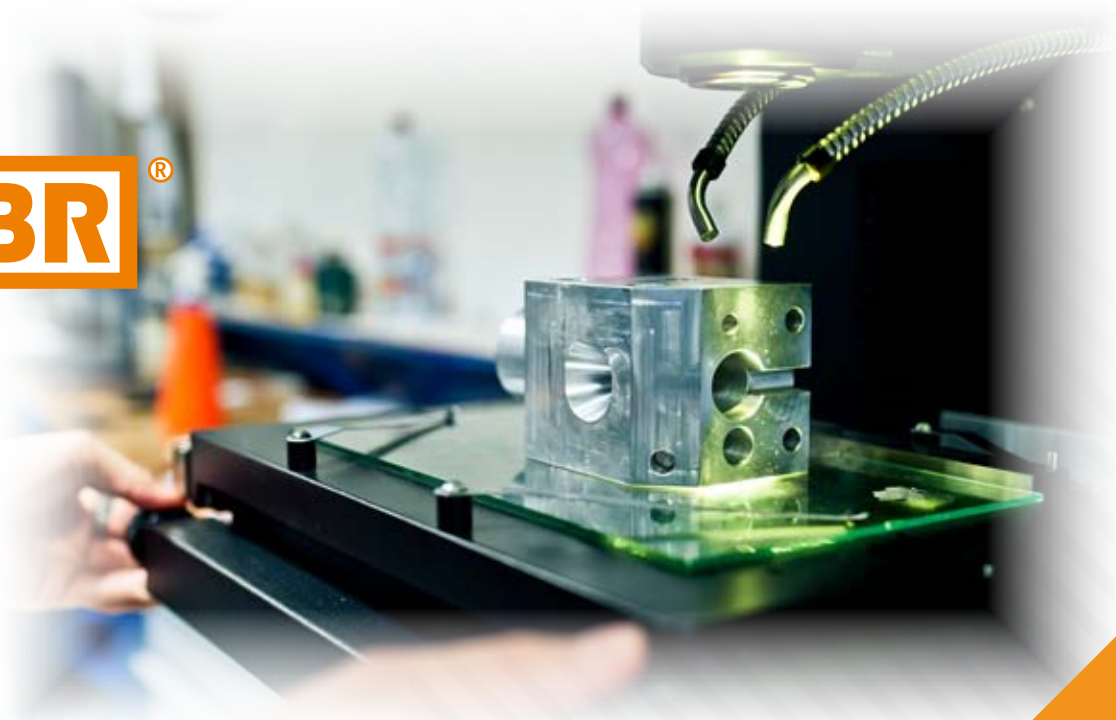
- качественный пластик для наружного применения
- возможность собственного логотипа
- широкая цветовая шкала
- возможность производства индивидуальной формы



Металлические направляющие пальцы и универсальные крючки

- универсальный металлический направляющий палец для всех типов пластин и универсальный крючок
- направляющие пальцы для пластин типа C, FLACH, S и Z
- обработка поверхности для наружного применения
- подходит для автоматического клепания
- возможность производства индивидуальной формы боковой заглушки
- спроектировано и протестировано в сотрудничестве с производителями внешних жалюзи





Прочие технологии



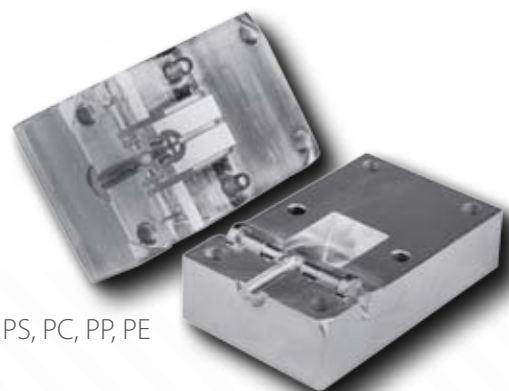
Изготовление прототипов

Разработка штампованных элементов

3D печать

Впрыскивающий пресс для прототипов

- возможность испытания предварительного серийного и малосерийного производства на малом
- оборудовании с низкими расходами на приобретение формы
- прессование из технических пластмасс, например, ABS, ASA, PA 6, POM, PS, PC, PP, PE
- срок службы алюминиевой формы в сотнях штук
- конструирование и изготовление алюминиевой формы в собственном инструментальном цеху
- возможность цветных вариантов, УФ стабилизаторов и прочих добавок



Вакуумное литье в силиконовых формах

- производство сложных штампованных частей (с негативными склонами, тонкостенные модели и т.д.)
- низкие расходы на приобретение формы

Штамповка пластмасс на впрыскивающих прессах

Производство технических штампованных частей из термопластиков. Обработка материалов: PA 6, ABS, PS, ASA, POM, PE, PC и т.д.

- расчет цены штампованных частей и формы
- разработка и сотрудничество при производстве новых штампованных частей
- создание предварительных прототипов – Rapid prototyping
- конструирование форм, производство форм, обслуживание эксплуатируемых форм
- создание образцов, проектирование материалов, цветов
- прессование пластиковых деталей и частей
- монтаж пластиковых деталей, прочие мануальные работы



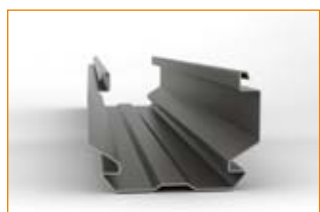
Прессование металлических частей

- производство металлических частей, применяемых для внутренних жалюзи и сеток от насекомых
- оцинковывание и порошковая покраска в сотрудничестве с внешними поставщиками
- предложение цветовых оттенков: белый, охровый, коричневый, цинк
- комплектация и упаковывание металлических частей



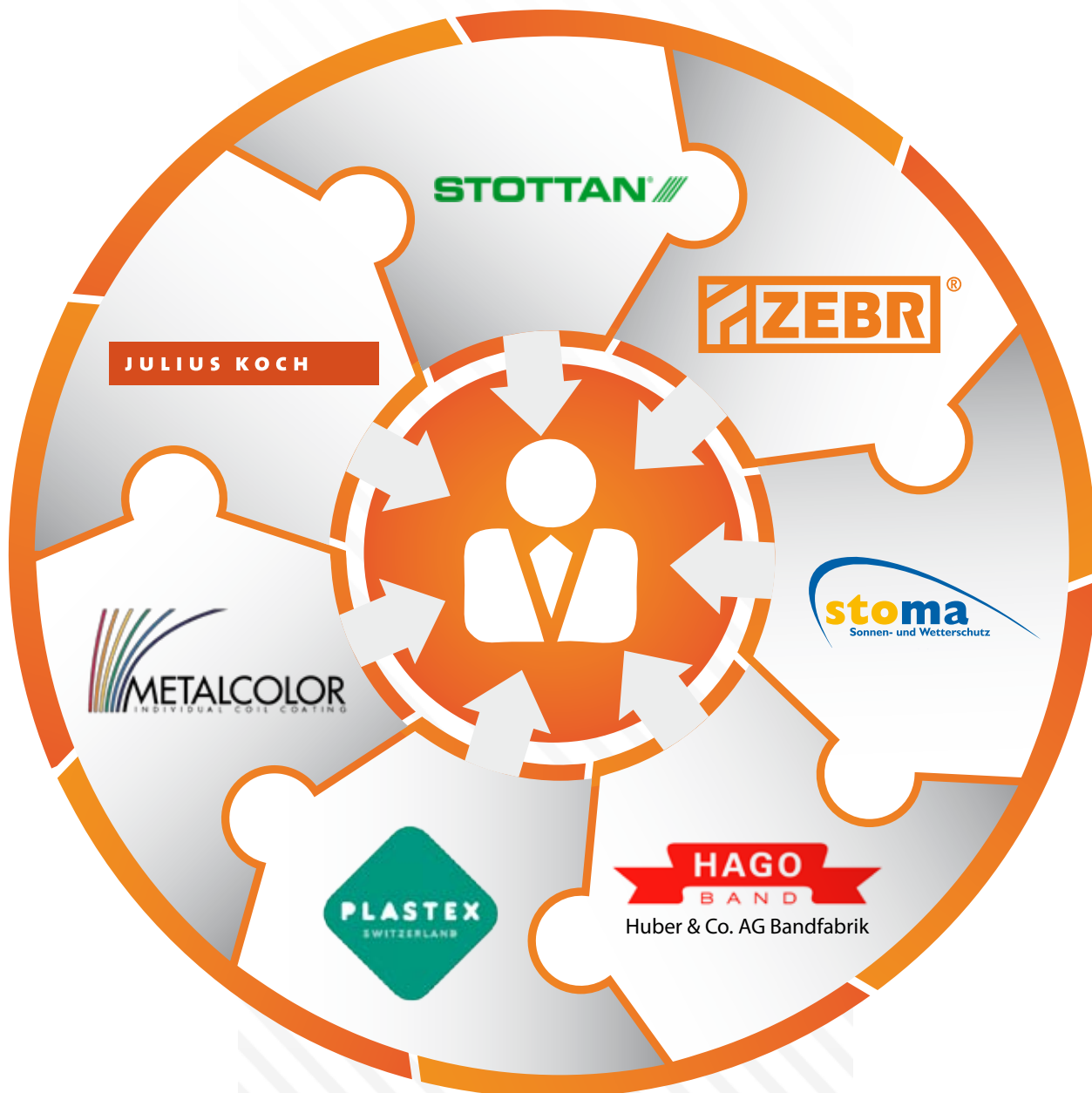
Прокатывание

- производство собственного профиля согласно чертежной документации
- обработка алюминиевого листа толщиной до 0,5 мм
- обработка стального листа толщиной до 0,7 мм





ZEBR ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО



ZEBR СЕРТИФИКАЦИЯ



Мы запускаем ваши инновации



ZEBR s.r.o.
Миловице 178, 691 88
Чешская Республика
Телефон: +420 519 515 810
Факс: +420 519 515 813
Мобильный: +420 777 753 551
E-mail: info@zebr.cz

www.zebr.cz

